

Z NÁPOJOVÉHO PRŮMYSLU



Ultrafiltry Synthesia při mikrobiologické kontrole sodovkárenské výroby

MILOŠ MERGL, Výzkumný ústav mlékárenský, Praha a

LUĐKA NOVÁKOVÁ, Výzkumné a vývojové středisko n. p. Pražské cukrárny a sodovkárny, Praha

663.642 : 576.8.07

Mikrobiologickým rozborem sodovek, limonád a surovin k jejich výrobě, se zabývali četní autoři [1 až 6]. Podle Dvořáka a Bryndače [1] u sodovek a limonád převládají závady mikrobiologického rázu nad závadami chemickými, přitom koliformní zárodky byly příčinou závad u menšího počtu vzorků než vyšší počet mikrobů. Mikrobiální závady se přičítají jednak nedostatečnému mytí lahví, jednak druhotnému znečištění již mytých lahví ne dosti čistýma rukama zaměstnanců.

Jen malé množství vzorků sirupů bývá mikrobiologicky závadné. Vysoký obsah cukru zpravidla postačuje k dokonalé konzervaci a pouze ojediněle může příliš pomnožená mikroflora přemoci konzervační účinek cukru.

U vzorků vod před filtrem jde pouze o ojedinělé mikrobiální závady, způsobené náhodným znečištěním ve vedení vody. Poměrně více mikrobiálních závod bylo zjištěno ve vzorcích vod za filtrem. Tyto závady poukazují na nedostatečně čisté, resp. ne dosti často vyměňované nebo čistěné filtry.

HAMPL [2] se rovněž zabýval mikrobiologickým vyšetřením nápojů sycených CO₂ a zjistil, že 32 % z vyšetřovaných sodovek neodpovídalo příslušným předpisům. Analyzoval 47 vzorků sodovek přímo z obchodní sítě (v různých místech ČSSR). Podle jeho výsledků obsahovalo 13 sodovek baktérie skupiny *coli-aerogenes*, 2 vzorky značný počet baktérií *paracoli*, 8 vzorků mělo závadné chemické složení. Přehledné shrnutí výsledků (počet mikrobů v 1 ml vzorku) podle HAMPLA ukazuje tabulka 1.

Tabulka 1

Vzorků	Mikrobů
18	1 až 100
12	101 až 500
4	501 až 1000
5	1001 až 5000
3	5001 až 10000
7	více než 10000

VINTIKA [3] potvrzuje HAMPLovy nálezy, dokonce počet znečištěných vzorků je ještě vyšší. Při mikrobiologických rozborech limonád zjistil ve velkém počtu kvasinky, z nichž se nejvíce vyskytovaly *Saccharomyces* a *Mycodermy*. Plísní se vyskytovalo poměrně málo. *Mycodermy* se projevovaly při

zkouškách trvanlivosti vzorků tvorbou povrchových blanek. Kultivační výsledky na BHM-agaru a na DPA-agaru (Difco agar s dextrózou a proteózou) ukázaly, že kvasinky nemusí být jediným mikrobem, který se v limonádách vyskytuje ve větším měřítku. VINTIKOVY rozbory potvrdily, že největší závadou je nedokonalá sanitace provozoven.

NOVÁKOVÁ [4] se zabývala systematickým průzkumem sodovkárenské výroby a zjišťovala hlavní příčiny snížení trvanlivosti limonád. Sledovala:

- mikrofloru surovin pro výrobu limonád (sukusy, sirupy, vodu),
- zdroje infekce při výrobě (stroje, povrchová mikroflora),
- mycí a dezinfekční účinek myček lahví (Nama, Delta),
- mikrofloru vzduchu ve výrobně.

Rozbory provedla klasickými vyšetřovacími metodami (kultivace na plotnách).

MAŠINOVÁ a ŠÁCHA [5] použili u nás poprvé metody membránových filtrů při kontrole bakteriologické čistoty vod (včetně vodárenských a minerálních) a některých potravinářských výrobků. Při filtracích použili zahraničních membránových filtrů (sovětských a německých — Membranfilter typ CO 5); aparaturu tvořil filtr, vyrobený firmou Membranfiltergesellschaft Göttingen NSR. Při stanovení koliformní mikroflory použili k inkubaci membránových filtrů Endo-agaru (se zvýšeným obsahem basického fuchsinu: 0,75 g na 1000 ml půdy); inkubovali 16 až 18 hodin při 37 °C. Jejich výsledky (uvedené zkráceně v tabulce 2) dokázaly přednosti filtrační metody (ve srovnání s metodou FICKER-PARTIŠOVOU), a to zpřesněním dosažených hodnot a možností průkazu koliformní mikroflory, i když se tato vyskytuje ojediněle.

Vyšetřením minerálních vod, limonád a ovocných šťáv metodou membránových filtrů se souborně závodil DAMM [6].

RAŠKA [7] doporučuje před filtrací odstranit z nápojů obsahující CO₂ probubláním sterilní pipetou. U minerálních vod je nutné filtrovat vzorek nejdéle do dvou hodin po otevření láhve, aby se zabránilo

Tabulka 2

Vyšetření vodárenských a minerálních vod metodou membránových filtrů (podle Mašínové a Šáhy)

Druh vody	E. coli			Index coli		
	koncentrační metoda 40 ml	filtrační metoda (MF)			koncentrační metoda	filtrační metoda
		10 ml	40 ml	100 ml		
Vodárenská	0 1	0 0	0 2	1 10	0 25	10 50
Minerální	0 0 0 2 0 0	0 0 0 2 0 0	0 6 4 2 2 0	0 0 0 50 0 0	0 60 40 50 20 0	0 0 0 50 0 0

vypadávání solí z roztoku. Tyto sole mohou při filtrace ucpávat póry membrán a zamezit tak filtrace většího objemu, resp. dobrému vývinu příslušných mikrobiálních kolonií.

V četných případech je nutné pro zdárný průběh filtrace použít tzv. „předfiltrace“ (membránového) filtru s větším průměrem pórů — obr. 1 a 2), která zachytí hrubé mechanické příměsi (např. u sukušů) a oddělí je od mikroorganismů, které se zachytí na membránovém filtru odpovídající póravitosti. Před-filtr se však po ukončené filtrace rovněž inkubuje (MFI [8], Mergl [9]), aby se eliminovala chyba, vzniklá zachycením některých mikrobů na před-filtru.

Metody membránových filtrů se v nápojovém průmyslu použilo při stanovení:

- a) účinnosti mytí lahví,
- b) mikroflory sodovek,
- c) mikroflory limonád,
- d) mikroflory sukušů a sirupů.

Materiál a metodika

Vyšetřované vzorky (výplachy) se filtrovaly na čs. filtrační aparatuře „Prema 50“ (obr. 3) a německé „Coli 5“ (obr. 1). Ve všech případech se filtrovalo za sníženého tlaku (vodní vývěra). Po-

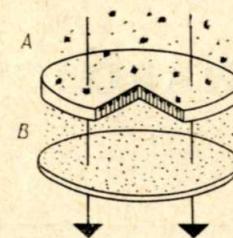


Obr. 1. Jednotlivé části kovové filtrační aparatury (výrobce Membranfiltergesellschaft, Göttingen, NSR)

od leva: nástavec pro předfiltraci, filtrační podložka pro předfiltraci, nálevka (obsah 1000 ml), kovová filtrační podložka pro bakteriální filtrace, spodní díl filtrační aparatury, nálevka (obsah 200 ml)

Obr. 2. Schéma předfiltrace a filtrace

A — předfiltr (PUFS); B — UFS (obvykle HUFS k zachycení mikroorganismů); šipky znázorňují směr filtrace, velké tečky mechanické příměsi, malé — mikroorganismy



užilo se těchto ultrafiltrů (membránových filtrů):

HUFS, Ø 50 mm, střední velikost pórů 0,4 μ,

AUFS, Ø 50 mm, střední velikost pórů 0,85 μ,

PUFS, Ø 50 mm, maximální velikost pórů 5,0 μ,

Filtry se před použitím sterilovaly dvojnásobným vyvařením v destilované vodě. Filtrační aparatury

Tabulka 3

Použité živné pudy, inkubační teploty a doby, UFS

Mikroflora	Inkubace		Půda	UFS	(hodin)
	°C	hodin			
Psychrofilní	20	72	masopeptonový agar	HUFS	48–72
Mesofilní	37	48	masopeptonový agar	HUFS	36–48
Kvasinky	20	72 (22)	sladinový agar	AUFS	48–72
Plísně	20	7 dnů (22)	sladinový agar	AUFS	48–96
Koliformní	37	24	Enduv agar	HUFS	18–22

Poznámka: Kontrolní (plotnové) rozbory byly provedeny na půdách s obsahem agaru 2 %, kultivace UFS probíhala na půdách shodného složení se sníženým obsahem agaru na 1 %.

se sterilovaly vyvařením, autoklávováním anebo vypláněním přímým plamenem. Inkubovalo se na běžných půdách. Tabulka 3 uvádí typy půd, čas a teplotu inkubace. Kontrolní rozbory se provedly plotnovou metodou v těch případech, kdy množství vzorku nepřesahovalo 1 ml (resp. jeho příslušné ředění).

Experimentální část

a) Stanovení účinnosti mytí lahví

Zkušené láhve se po vyjití z myčky (Nama) naplnily 100 ml sterilního fyziologického roztoku, uzavřely sterilní gumovou zátkou a po dobu ½ minuty se jimi intenzívne všemi směry třepalo. Přímo

Tabulka 4

Stanovení mikrobiální čistoty lahví

(myčka Nama, sodovkové láhve, teplota lázně v myčce 59 °C, alkalita pH 14, výplach proveden 100 ml sterilního fyz. roztoku)

Číslo láhve	Počet mikrobů			Koliformní	Klasifikace čistoty
	1 ml kontrolní rozbory	1 ml HUFS	10 ml HUFS		
1	2	3	13	0	0 II.
2	2	2	16	0	0 II.
3	1	—	10	0	0 II.
4	1	—	14	0	0 II.
5	2	—	37	0	0 II.
6	3	—	15	0	0 II.
7	6	3	22	0	0 II.
8	3	—	39	0	0 III.
9	4	—	22	0	0 II.
10	3	4	25	0	0 II.

Poznámka: Klasifikace čistoty (počet mikrobů v 1 láhv): I. velmi dobrá do 80; II. dobrá od 80 do 300; III. dosatečná od 300 do 900; IV. nedostatečná nad 900

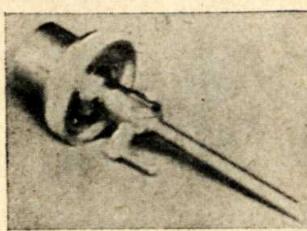
Tabulka 5

a) Stanovení mikroflory sodovek

Číslo vzorku	Psychrofilní		Mesofilní		Kvasinky		Plísně		Koli-formní		ml	Číslo vzorku	Koliiformní
	1	0,1	10	1	0,1	100	10	100	10	100			
1	65	8	159	11	2	18	2	12	1	2	UFS	1	5
	28	6	—	17	2	—	—	—	—	—	K	2	8
2	184	28	př.	145	15	22	4	21	2	5	UFS	3	0
	170	16	—	150	20	—	—	—	—	—	K	4	2
3	18	—	103	12	1	3	—	1	—	0	UFS	5	0
	16	2	—	7	2	—	—	—	—	—	K	6	0
4	23	—	106	15	—	4	0	1	0	0	UFS	7	2
	21	—	—	18	2	—	—	—	—	—	K	8	29
5	31	5	př.	127	—	9	1	0	0	0	UFS	9	1
	38	7	—	142	—	—	—	—	—	—	K	10	0

Poznámka: UFS — rozbor filtraci,
K — kontrolní rozbor plotnový

b) Stanovení koliformní mikroflory v sodovkách



Obr. 3. Filtrační aparatura čs. výroby
(Prema, n.p., Brno)

z lahví se odebíral vzorek výplachu k filtraci (plotnovému rozboru). Dosažené výsledky (tabulka 4) ukazují, že dodržením předepsané alkality mycích roztoků a jejich teplot okolo 60 °C lze dosáhnout velice dobrých výsledků (koliformní mikroflora nebyla prokázána ani v 50 ml vyšetřovaných výplachů). Filtrační metoda umožňuje v těchto případech stanovit podstatně zpřesněné mikrobiologické vyšetření, tj. umožňuje filtraci větších objemů výplachů.

b) Stanovení mikroflory sodovek

Stanovila se mikroflora sodovek (filtrační i plotnovou metodou) odebraných přímo po výrobě anebo z maloobchodní sítě (tabulka 5a, b). Filtrační metoda

Tabulka 6

Stanovení mikroflory limonád

Druh a č. vzorku	Psychofilní		Meso-filní		Kva-sinky		Plísně		Koli-formní		ml
	1	0,1	1	0,1	10	1	10	1	10	1	
1 kofola	př. 67	př. 71	př. 14	12	3	4	0	0	UFS	K	
	př. 72	(400) 44	203	21	—	3	—	—	—	—	
2 kofola	81	12	64	9	př. 48	3	0	0	0	0	UFS
	70	6	88	12	—	39	—	0	—	0	K
3 pomo	38	—	7	—	5	2	0	0	0	0	UFS
	41	5	12	2	—	3	—	0	—	0	K
4 pomo	92	12	40	—	12	3	0	0	2	0	UFS
	83	11	32	4	—	3	—	0	—	0	K

Poznámka: UFS — rozbor filtraci; K — kontrolní plotnový rozbor; 400 — výsledek pouze přibližný; př — přerostlé.

Tabulka 7

Stanovení kvasinek a plísní kombinovanou metodou
(předfiltrace a filtrace vzorku; stanovení kvasinek a plísní v sirupu a sukušu)

Druh a č. vzorku	ml	Kvasinky						Plísně					
		AUFS	PUFS	AUFS	PUFS	AUFS	PUFS	AUFS	PUFS	AUFS	PUFS	AUFS	PUFS
		0,1	0,1	1,0	1,0	10	10	0,1	0,1	1,0	1,0	10	10
1 kofola		9	11	76	59	př.	př.	0	0	0	0	3	0
2 jablečný sukus		3	0	13	4	nest.	nest.	0	1	5	4	nest.	nest.

da umožnila průkaz kvasinek, plísní a koliformní mikroflory i v těch případech, kdy klasický rozbor je neproveditelný. Z 15 vzorků byla filtrací prokázána nežádoucí koliformní mikroflora v asi 8 vzorcích.

c) Stanovení mikroflory limonád

Přednosti filtrační metody byly zřejmě ve všech případech průkazu plísní a koliformních baktérií, kdy plotnová metoda byla neproveditelná (tabulka 6, vzorky 1 až 4). V těch případech, kdy je nutné vzhledem k početnému zastoupení mikroflory filtrovat malá množství vzorku, vhodnost filtrační metody klesá ve srovnání s klasickým plotnovým rozbarem. Oba typy stanovení se v takových případech provedly pouze s ohledem na srovnatelnost dosažených výsledků (kvantita).

d) Stanovení mikroflory sukušů a sirupů

Orientačně se prověrovala metoda tzv. „předfiltrace“ (PUFS), která umožňuje stanovit mikroorganismy i v takových případech, kdy jinak intenzívni zanášení membránových filtrů mechanickými látkami (např. rostlinnými zbytky) znemožňuje samu filtraci (event. kultivační vyšetření). Kultivován byl vždy předfiltr (PUFS) spolu s mikrobiálním filtrem (AUFS), aby byla eliminována experimentální chyba, vzniklá sorbcí mikrobů na předfiltru. Stanovení se provedlo u borůvkového sukušu a sirupu kofola. Výsledky uvádí tabulka 7.

Závěr

Filtrační metoda ultrafiltry Synthesis je vhodná ve všech případech stanovení, kdy je nutné vyšetřit větší množství vzorků (filtrátů), resp. kdy vzorek obsahuje velmi malá množství sledovaných mikro-

organismů. Jde především o stanovení koliformní mikroflory v sodovkách a limonádách, jakož i o sledování funkce mycích strojů a zjišťování plísni kultivací na UFS.

Tato filtrační metoda je tedy dalším cenným doplňkem mikrobiologických vyšetřovacích metod v nápojovém průmyslu a zaslhuje další rozšíření a praktické využití v denní bakteriologické kontrole provozů, výrobků a surovin.

Literatura

[1] Dvořák, J. - Bryndač, J.: Sodové vody a limonády v Praze,

ПРИМЕНЕНИЕ УЛЬТРАФИЛЬ- ТРОВ СИНТЕЗИЯ ДЛЯ МИКРО- БИОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА ФАБРИКАХ СОДОВОЙ ВОДЫ

В статье показываются возможности применения мембранных фильтров на фабриках напитков для контроля эффективности мойки бутылок, определения микрофлоры в содовой воде и лимонадах, отжатом соке и сиропах итд. Из анализа специфики рассматриваемого фильтрационного метода выводится заключение о целесообразности его использования в случаях, где требуется контроль значительного количества фильтрата.

jejich výroba a jakost v letech 1953-56 z hlediska hygienického. Zpráva odd. hygieny výživy HES — ÚNV, 1957.

- [2] Hampl, B.: dtto.
- [3] Vintika, J.: Příspěvek k mikrobiologickému zkoušení limonád. [Určeno pro vnitřní potřebu].
- [4] Nováková, L.: Mikrobiologický průzkum sodovkárenské výroby. — „Kvasný průmysl“, 10, 1964: 134.
- [5] Mašínová, L. - Sácha, F.: Bakteriologická kontrola vod a některých jiných potravinářských výrobků membránovými filtry. — „Průmysl potravin“, 8, 1957: 36.
- [6] Damm, H.: Die Infektionen bei der Herstellung von Fruchtsaftgetränken bzw. Limonaden und ihre Vermeidung. = „Der Naturbrunnen“, 10, 1960: 275.
- [7] Raška, K. a kol.: Mikrobiologické vyšetřovací metody. SZN, Praha 1958.
- [8] Mergl, M.: Membránové filtry a jejich použití v potravinářské mikrobiologii, STI - MPP, Praha 1963.
- [9] M F I: Firemní literatura (Membranfilter - Göttingen, 1955 — 1964).

Došlo do redakce 5. 11. 1964.

DIE ULTRAFILTER SYNTHESIA IN DER MIKROBIOLOGISCHEN KON- TROLLE DER SODAWASSERPRODUK- TION

Die Membranfiltermethode wird in der Getränkeindustrie zur Bestimmung der Wirksamkeit der Flaschenwäsche, der Mikroflora in Soda-wasser, Limonade, Fruchtkonzentrat und Sirup appliziert. Aus der Beschreibung des Materials und der Methodik sowie auch aus der Bewertung der Methode ergibt sich der Schluss, dass die Filtrationsmethode überall geeignet ist, wo es sich um die Untersuchung grösserer Filtratmengen handelt.

APPLICATION OF THE SYNTHESIA ULTRAFILTERS AT SODA WATER FACTORIES FOR MICROBIOLOGIC INSPECTION

The membrane filters can be employed in beverage industry for checking the efficiency of bottle washing installations, checking soda water and lemonades for the presence of microflora, checking contamination of squashes and syrups etc. The specific features of the method make it very suitable for applications, where substantial quantities of filtrate must be examined.