

Kvalita odrůd československých ječmenů a sladů v porovnání se zahraničními odrůdami

Dr. ALICE DOLEŽALOVÁ, PhMr. HANA VRTĚLOVÁ, Ing. MIROSLAV TRKAN, Výzkumný ústav pivovarský a sladařský, Brno

663.421
663.439.1

Předneseno na Pivovarsko-sladařských dnech v říjnu 1970

Československé ječmenářství má bohatou tradici a celou školu pěstitelů a šlechtitelů pivovarských odrůd ječmene. Vhodná poloha naší země, půdní podmínky a neúnavná mnohaletá práce odborníků dala předpoklad k rozvoji sladařského průmyslu, který nabyl takového rozsahu, že lze naši zemi řadit mezi sladařské velmoci.

Po druhé světové válce nastal v celé Evropě vzestup sladařského průmyslu. Při budování nových a rekonstrukci starých sladoven bylo použito nejnovějších vědecko-technicko-ekonomických poznatků.

Na zahraničních trzích se objevilo mnoho konkurenčních, kteří přebírali naše obchodní partnery a nabízeli zboží velmi dobré kvality za příznivé ceny. Ztráceli jsme a ztrácíme dobrá obchodní spojení, což je způsobeno celým komplexem příčin od tradičního způsobu výroby sladu v těsnaném do současných ekonomických podmínek.

Abychom se mohli plně soustředit na otázku suroviny a technologie, ponechali jsme stranou otázky sklizně, výkupu, předsoušení, uskladnění a ošetření ječmene a stejně tak problémy pracovních sil a odborných kádrů ve sladovnách. Otázka produktivity práce řešená na bázi kvantity a na úkor kvality by již vůbec neměla být brána v úvahu. Předpokládáme, že tyto otázky jsou všem sladařům jasné, je potřeba, aby odpovědné orgány konkrétně dořešily tak závažné problémy.

1. Kvalita československých ječmenů

Abychom získali přehled o jakosti našich ječmenů a z nich vyrobených sladů, tedy o tom, zda se skladba sladovnických ječmenů zhoršila, bylo nutno udělat rozsáhlou statistickou práci. Tu bylo nutno vypracovat i proto, že se stále setkáváme s názory sladařů, kteří poukazují na velmi dobrou kvalitu některých starších a restringovaných odrůd. Z dosažitelných pramenů jsme shromáždili bohatý materiál, který od r. 1934, kromě let válečných, zachytí celou škálu odrůd sladařských ječmenů.

Vybrali jsme tyto odrůdy, které se sledovaly nejméně 6 roků, a tak jsme částečně vyloučili povětrnostní vlivy a dosáhli tak porovnatelnosti s pozdějšími odrůdami. Dále byly ze zahraničních časopisů pro jednotlivé ročníky shrnuty dostupné přehledy o ječmenech a sladech z Německa, Anglie a Francie. Z předválečných odrůd byly hodnoceny:

předválečné odrůdy

od roku 1934 —	Selekcí hanácký IX
	Židlochovický Gambrinus
	Hanácký export
	Selekcí hanácký II
	Hanácký Kneifel
	Proskovcový hanácký

poválečné odrůdy

od roku 1954—1963 — Dětěnický Bohatýr
 Kaštický
 Čelechovický hanácký
 Opavský Kneifel
 Stupický plnozrnný
 Triumf
 Semčický hospodářský
 Slovenský jemný
 Hanácký Kargyn

současné rajónované

od r. 1966 — Branišovický C
 Výnosný
 Slovenský Dunajský trh
 Valtický
 Ekonom
 Slovenský 802

Na podkladě bohatého dokumentačního materiálu, zpracovaného ve Výzkumném ústavu pivovarském a sladařském v Brně, nemůže nikdo zůstat na pochybách, jak došlo k vysokému vyšlechtění sladařských odrůd.

Předválečné odrůdy, sledované v řepařské oblasti na Moravě, mají sice dobré výsledky, zvláště některé (Hanácký Kneifel), ale přesto se nemohou plně srovnávat se současnými odrůdami. Dále některým stávajícím odrůdám vyhovuje nejlépe řepařská oblast a ostatní dvě oblasti zkreslují konečnou hodnotu.

Je třeba hodnotit i to, že není možno v současných sladařských požadavcích se zaměřovat jen na jedno analytické kritérium. Hotový slad je třeba hodnotit jako celek, tj. souhrnem všech žádaných analytických hodnot. U předválečných odrůd je zcela zřejmé, že byly zaměřeny především na extrakt. Hodnota Kolbachova čísla se zřejmě nepovažovala za tolik závažnou, což ukazují konečné výsledky a je zcela možné, že ječmeny by ji mohly poskytnout, kdyby technologie byla zaměřena tím směrem. To jsou ovšem jen dohadové — faktem zůstává, že současný požadavek odrůdy nesplňuje.

V odrůdách poválečných je zřejmý počáteční trend přidržet se znaků starých odrůd, především typu Kneifela. Poválečný sortiment je vůbec bohatý na odrůdy a námi hodnocené odrůdy jsou jen mály a ne zcela reprezentativním výsekem všech odrůd.

V padesátých letech se začínají sladařští odborníci zabývat enormně otázkou obsahu enzymů, a to především enzymů amylolytických. Z hodnocených grafů diastatické mohutnosti bylo zřejmé, že některé odrůdy, především Kaštický, Dětěnický Bohatýr, Opavský Kneifel a jiné mají vysoké hodnoty diastatické mohutnosti. Ovšem na druhé straně jsou extraktově slabší a rovněž Kolbachovo číslo nedosahuje žádané hranice.

Snaha po vysokých výnosech vedla jistě šlechtitele i pěstitele k tomu, zařadit i takové odrůdy, které by vyhovovaly především pěstitelům. Takovou odrůdu byl především Semčický hospodářský. Sladařská hodnota tohoto ječmene byla však velmi nízká, mnohdy podprůměrná.

Je jistě škoda, že se všechny sledované odrůdy nemohou srovnat v jednom grafu. Tak by zcela jasně vynikla skladba současných odrůd ve všech kri-

téřích. Proto jsme zařadili do všech grafů odrůdu Proskovcovu hanáckou. Sledujeme-li ji na všech grafech, vidíme, jak se postupně ze svého předválečného špičkového místa dostává na nižší hodnoty a v nynějším sortimentu stojí na posledním místě.

Ze současného sortimentu (do r. 1966) stojí nejvíce Branišovický C a Valtický.

V současné době se vyžaduje u odrůd především odolnost proti zhoršeným růstovým podmínkám a plasticita odrůdy. Podíváme-li se např. na grafické znázornění extraktu ve všech oblastech, vidíme, že největší vyrovnaní mezi jednotlivými oblastmi a pěstebním místem je nejvyšší u současně rajónovaných odrůd. Odrůdy se mnohem snadněji přizpůsobují půdním podmínkám. Rovněž povětrnostní vlivy nemají tak pronikavý účinek jako u předešlých odrůd. Je samozřejmé, že špatný rok silně ovlivní konečné hodnoty (rok 1957, 1953). Platí tu však stará zásada, že kvalitní ječmen při zhoršené sklizni sice nedá špičkové zboží, ale zboží dobré kvality. U průměrného ječmene musíme za takových podmínek počítat se zbožím špatným. Nemůžeme tvrdit, že současná skladba ječmenů je nejlepší, ale můžeme říci, že je lepší než všechny odrůdové skladby v dřívějších letech.

2. Technologie sladování vhodná pro výrobu sladů s požadovanými kritérii

Technologie sladu je ovlivněna mnoha faktory. Jedny z nejdůležitějších jsou:

a) množství vody při sladování — stupeň domočení má velmi důležitý vliv na aktivaci enzymů (α -amylázy), která přímo závisí na % vody. Je známo, že ječmeny citlivé na vodu se vyvíjejí nepravidelně, je-li nasycení provedeno najednou a rovněž aktivita lipáz je brzděna počátečním přebytkem vody,

b) délka klíčení zeleného sladu — ta přísně koresponduje s teplotou. Dlouhé a studené vedení dává slady vysoce rozluštěné a bohaté enzymy. Pro sladování byly vybrány tyto odrůdy:

Valtický — základní, nejrozšířenější a současná špičková odrůda

Dvoran — průměrná odrůda

Denár — nová odrůda s velmi dobrými znaky jakosti

Provozní vzorek — sladovna Prostějov; sklizeň 1969 byl vybrán jako porovnávací odrůda k čistým odrůdám.

a) Množství vody během sladování

Je známo, že způsob máčení oddeleného od klíčení je již překonán a zvláště pro mechanizaci (posuvné hromady, skříně) je nevhodný. Dodání takového množství vody, které by udrželo vláhu potřebnou na sedmidenní nebo osmidenní vedení, je pro zrno nadměrné a znesnadňuje dokonalé rozluštění.

Protože však 100 % sladoven pracuje s odděleným máčením, volili jsme rovněž tento postup, ovšem upravený tak, že vzorky se máčely na stupeň domočení 43 % a dokrapovaly až na zkoušenou hodnotu. Vedení bylo sedmidenní.

Máčelo se takto:

1. — stupeň domočení asi 43 % — nedokrapováno
2. — stupeň domočení asi 43 % — dokrapován na vláhu 45 %
3. — stupeň domočení asi 43 % — dokrapován na vláhu 48 %
4. — stupeň domočení asi 47 % — nedokrapováno

Vliv stupně domočení na rozluštění je tu zcela patrný. Můžeme říci, že vyšší % vody během sladování usnadňuje průběh enzymových pochodů v zrně, ať již amylolytického nebo proteolytického charakteru. Stejně tak můžeme říci, že i chování odrůdy k vodě je rozdílné, některá je citlivější (např. Denár), jiná má hodnoty vyrovnanější (Valtický). U všech odrůd však nastává s vyšším % vody zlepšení některých kvalitativních znaků.

Následující stručný přehled dokumentuje rozdíl mezi stupněm domočení 43 % a 48 % u některých speciálních kritérií:

Stanovení	Stupeň domočení	Odrůdy			
		%	Valtický	Dvoran	Denár
Kolbachovo číslo					
	43	41,8	37,5	35,0	42,4
	48	42,3	39,6	41,0	42,7
extraktový rozdíl %					
	43	2,4	3,1	4,5	2,9
	48	2,0	1,8	3,3	1,9
RE při 20 °C					
	43	24,6	24,5	25,8	26,8
	48	29,1	28,3	30,6	31,9
RE při 45 °C					
	43	37,0	32,7	38,1	38,6
	48	48,2	40,6	40,6	48,2

Dále je velmi důležitý způsob příjmu vody. Rozdíl mezi přímým máčením na stupeň domočení 47 % a máčením s dokrapováním (stupeň domočení 43 % a dokrapování na 48 %) je u některých analytických hodnot markantní. Speciálně RE při 20 °C a 45 °C a Kolbachovo číslo mají značnou diferenci. Naproti tomu hodnota extraktového rozdílu zůstává beze změny. Stručný přehled uvádí rozdíly mezi rozdílným způsobem máčení u jmenovaných analytických kritérií:

Stanovení	Způsob příjmu vody	Odrůdy			
		Valtický	Dvoran	Denár	provozní
Kolbachovo číslo					
máčením	40,3	36,8	37,4	39,9	
dokrapováním	42,3	39,6	41,0	42,7	
extraktový rozdíl %					
máčením	1,6	2,0	2,8	2,2	
dokrapováním	2,0	1,8	3,3	1,9	
RE při 20 °C					
máčením	28,8	27,3	28,0	29,2	
dokrapováním	29,1	28,3	30,6	31,9	
RE při 45 °C					
máčením	41,4	38,4	40,0	42,6	
dokrapováním	48,2	40,6	40,6	48,2	

Všechno naše pokusné sladování zcela jednoznačně potvrzuje význačný vliv množství vody a způsob jejího příjmu na konečnou hodnotu sladů. Během našich zkoušek jsme sledovali vzorky z jednotlivých provozů a bylo jasné potvrzeno, že ta sladovna, která používá vyššího stupně domočení, má slady daleko lépe rozluštěné s vysokými hodnotami speciálních analytických kritérií.

b) Délka klíčení zeleného sladu

Sladovalo se v mikrosladovně. Po 24 hodinách máčení byly vzorky dokrapovány ve skříňkách tak, aby 3. den mělo zrno 45 % vláhy. Pro hvozdění byly odebírány pětidenní, šestidenní, sedmidenní a osmidenní slady.

Výsledky jsou shrnutы v tab. 1.

Při celkovém hodnocení analytických znaků různé délky vedení (z odleželých sladů kampaně 1969), nejsou rozdíly tak markantní. Největší zlom v hodnotě rozluštěného sladu nastává mezi 5. až 7. dnem. Slady sedmidenní a osmidenní jsou zcela vyrovnané.

Vliv délky vedení je zřejmý především u extraktivního rozdílu RE při 45 °C a Kolbachova čísla. Již několikrát jsme poukazovali v našich pracích, že není zcela pravdivé, že rozluštění bílkovin je při sladování nejdříve skončeno. Při našich zkouškách, ať již provozních nebo mikrosladovacích, má Kolbachovo číslo stoupající tendenci do 6. až 7. dne (podle teploty při sladování).

I když při našem způsobu sladování (rovněž vliv ročníku) dosahují všechny odrůdy již v pátém dnu relativních extraktů požadovaných hodnot, nastává během dalších tří dnů podstatné zvýšení.

Vyrovnanost mezi sedmidenními a osmidenními slady potvrzuje a charakterizuje naše ječmeny jako velmi lehce zpracovatelné a dobře rozluštěltelné.

3. Porovnání našich a zahraničních odrůd

Pro porovnání zahraničních ječmenů a z nich vyrobených sladů jsme si vyžádali vzorky ze sladoven ve Francii, NSR a Rakousku. Ze sladoven nám byly zaslány ječmeny a z nich vyrobené slady — ječmeny byly u nás běžným způsobem zeslavovány.

Francie: 1 provozní ječmen
2 Beka Rouffach
3 Trait d'Union
4 DC 1872

NSR: 1 Taubergerste — Wisa
2 Ingrid
3 Eifelgerste — Wisa

Rakousko: 1 Niederoesterreich
2 Perfecta

ČSSR: 1 Valtický
2 Dvoran
3 Diamant
4 Jantar

Tabulka 1. Analytické hodnoty pětidenních a osmidenních sladů

Vzorek	1000 zrn v suš. g	Extrakt v suš. %	Rozdíl moučka— šrot %	Kolb. číslo	Diastat. moh. j. WK	RE 45 °C %	Hartong. číslo	Stupeň prokvaš. %
Provozní								
5denní	35,4	81,6	2,8	37,7	290	37,0	5,2	79,5
6denní	35,1	81,0	3,1	37,5	264	36,7	6,0	78,5
7denní	33,9	81,9	2,8	39,5	270	38,1	6,9	79,6
8denní	34,0	81,6	2,0	39,9	265	38,6	7,4	78,5
Denár								
5denní	37,7	80,4	5,0	34,2	270	39,7	8,3	79,5
6denní	37,2	79,8	3,9	33,4	258	36,7	8,3	78,3
7denní	37,1	80,2	3,5	35,4	285	37,2	8,3	79,6
8denní	36,6	80,4	3,6	35,3	275	41,9	9,7	77,3
Dvoran								
5denní	37,3	80,7	4,2	37,5	290	41,4	9,4	80,8
6denní	37,2	80,7	2,4	38,3	260	38,4	8,1	79,9
7denní	37,4	80,3	2,3	39,6	285	40,0	8,7	80,7
8denní	35,8	81,4	2,4	39,5	265	42,6	9,8	81,0
Valtický								
5denní	37,4	80,9	3,4	37,3	309	40,9	8,9	77,7
6denní	37,4	80,8	3,3	38,4	287	40,6	8,8	77,3
7denní	36,7	82,0	2,7	42,7	305	42,2	9,7	77,3
8denní	36,8	82,1	2,5	40,8	300	44,2	11,1	79,0

Analytické hodnoty sladů vyrobených u nás a v zahraničí jsou shrnutý v tab. 2.

Slady vyrobené ve Francii jsou velmi dobré kvality. Extraktové jsou vyšší a rovněž některé ukazatele rozluštění jsou příznivější než u sladů u nás vyrobených. Nevýhodou je, že slady byly ve Francii odhvozděny na vyšší barvu a tím podstatně klesla diastatická mohutnost a stupeň prokvašení. Analyzované slady však mají proti naší výrobě enormně vysoké Kolbachovo číslo a RE při 20 °C a 45 °C. Podle analytických výsledků je zřejmé, že francouzské ječmeny potřebují ke svému rozluštění více vody, nebo delší vedení. Zajímavé je, že slady zkukřují až za 10 až 15 min.

Rovněž sladovna ve Stadlau pracuje s lepším systémem máčení (RE při 20 °C), ale vyrobené slady jsou celkově průměrné kvality. Zasláné odrůdy ječmenů jsou enzymově slabší a nemohou plně uspokojit sladařské požadavky.

Při porovnání sladů vyrobených z německých odrůd u nás a v Andernachu je zřejmá dokonalá shoda a výrovnost v analytických kritériích. Technologický postup je tedy v obou případech obdobný. Německé odrůdy odpovídají dobrému průměru sladařských ječmenů.

Při celkovém hodnocení našeho sladování můžeme říci, že zahraniční výrobci znají vlastnosti zpracovávaných odrůd lépe a dovedou je technologicky více využít. Zajímavé je, že stupeň prokvašení není u těchto odrůd, ani u sladů vyrobených v zahraničí tak ideální, jak se uvádí v literatuře.

Při porovnání s našimi vybranými odrůdami vidíme, že naše slady lépe zkukřují, mají dobrý extraktivý rozdíl a Kolbachovo číslo a relativní extrakty

jsou v relaci s požadavkem na dobrý slad. Vyrobené slady však nepřesahují rámec normálního rozluštění, ale podle předchozí kapitoly lze některá kritéria zlepšit změnou máčení.

U všech ječmenů a sladů bylo provedeno speciální stanovení, a to stanovení tanoidů, myrbimetrické stanovení a hodnocení ječmenů gelovou chromatografií. Závěry tohoto hodnocení budou uvedeny v samostatném článku.

Závěr

Celá naše práce se zabývala kvalitou čs. ječmenů a sladů a možností jejich uplatnění na světových trzích.

Statistická část ukázala, že je současná odrůdová skladba čs. ječmenů velmi dobrá. Dosahuje špičky celosvětového sortimentu. Je nutné i zdůraznit, že časté domněnky o vysoké kvalitě ječmenů předválečných a poválečných nejsou tak zcela opodstatněné.

Změna technologického postupu zaměřená především na způsob máčení a délku vedení jasně ukázala, že ječmeny mohou lehce dosáhnout požadovaných hodnot. Délka vedení nemá pro naše snadno rozluštěitelné ječmeny takový vliv jako stupeň domácení, volený ovšem tak, že voda je přijímána postupně.

Při hodnocení našich a zahraničních sladů můžeme říci, že při správně volené technologii lze dosáhnout všech požadovaných analytických znaků jakosti a že československé odrůdy ječmenů se plně vyrovnaní zahraničním odrůdám a jsou výbornou surovinou pro vysoce jakostní slady.

Tabuľka 2. Analytické hodnoty ječmenu a sladu vyrábených u nás a v zahraničí

Země	Vzorek	Výroba	Odrůda	Vlhka %	Křížci-%	Vost-%	Sklad-%	Vlny-%	Vlhka-%	Extrakt-%	Rozdil-moučka-%	Z cukremi-min	Barva ml. 0,1 Nfz	Kolibač. číslo	Relativní extrakt			Hartofin číslo	Dlouh. WR	moh. číslo	Stupeň prokwasení %
															20 °C	45 °C	65 °C	80 °C			
Francie	ječmen slad	Francie Francie ČSSR	provozní	11,6	96,2	10,4	62,7	4,2	81,0	2,1	10—15	0,17—0,19	43,5	26,3	34,0	98,0	99,6	6,5	221	78,5	78,5
		Beka- Rouffach		9,5	97,6	9,2	63,0	3,8	83,6	3,4	10—15	0,40—0,50	50,9	27,0	43,8	97,0	97,2	8,2	194	74,5	
	ječmen slad	Francie Francie ČSSR	Trait d'Union	9,5	98,4	10,4	62,1	4,0	82,5	3,7	10—15	0,35—0,40	52,9	27,3	37,2	97,8	97,1	6,8	184	75,0	
	ječmen slad	Francie Francie ČSSR	DC 1872	9,6	98,8	10,3	63,9	6,7	82,3	2,4	10—15	0,18—0,20	47,3	24,5	36,0	99,6	98,9	6,7	303	79,2	
	ječmen slad	Francie Francie ČSSR						6,1	82,0	3,6	10—15	0,35—0,40	43,9	—	38,9	—	96,5	—	166	79,5	
		Rakousko Rakousko ČSSR	Nieder- österreich	12,1	94,8	10,7	62,0	5,5	80,2	3,7	10—15	0,19—0,21	43,8	25,9	35,3	100,2	100,2	4,9	199	78,4	
			Perfecta	11,3	84,4	11,4	61,0	6,0	80,1	4,0	10—15	0,16—0,18	39,3	23,0	33,6	98,6	97,1	5,0	232	79,7	
	ječmen slad	Rakousko Rakousko ČSSR						5,7	79,3	3,7	10—15	0,20—0,22	33,0	23,3	31,6	99,2	96,2	4,5	217	79,6	
	ječmen slad	NSR NSR ČSSR	Taubergerste- Wisa	94,0	10,7	63,1	4,9	82,8	3,1	10	0,21—0,23	39,3	24,9	36,2	99,8	97,6	6,6	237	77,6		
		NSR NSR ČSSR	Ingrid	11,2	99,2	10,6	62,2	4,8	81,6	1,4	10	0,18—0,20	45,2	26,1	37,4	99,1	98,8	7,4	166	79,1	
	ječmen slad	NSR NSR ČSSR	Eifelgerste	10,9	94,6	12,2	64,6	5,6	81,5	2,2	10	0,19—0,21	45,6	25,2	37,4	99,4	99,4	7,4	166	79,4	
	ječmen slad	NSR NSR ČSSR	Wisa					4,9	82,1	3,7	10	0,20—0,22	43,9	27,4	37,9	99,5	94,3	6,7	257	80,0	
		ČSSR ČSSR	Valticky	13,6	97,6	11,1	62,9	7,7	81,2	3,0	10	0,16—0,18	43,8	23,9	35,4	99,6	100,3	6,8	291	76,0	
	ječmen slad	ČSSR ČSSR	Dvoran	13,6	98,2	10,9	60,3	7,7	81,4	1,8	10	0,18—0,20	41,3	24,0	37,1	99,3	98,9	6,8	229	80,4	
	ječmen slad	ČSSR ČSSR	Diamant	13,7	98,0	10,4	63,8	7,4	82,8	1,3	10	0,20—0,22	46,5	26,5	36,2	100,0	99,1	7,4	225	76,2	
	ječmen slad	ČSSR ČSSR	Jantar	13,4	97,4	10,1	60,7	7,8	81,1	2,1	10	0,16—0,18	41,4	25,1	35,7	98,9	98,6	6,5	281	80,3	

КАЧЕСТВО ЧЕХОСЛОВАЦКИХ СОРТОВ ЯЧМЕНЯ И СОЛОДА И ЕГО СРАВНЕНИЕ С ЗАГРАНИЧНЫМИ ПРОДУКТАМИ

Авторы изучали подробно качество разводимых в Чехословакии сортов ячменя для солодорашения, оценивая его с точки зрения способности чехословацких продуктов конкурировать на мировых рынках с ячменем, предлагаемым другими странами. Сортимент разводимый в Чехословакии полностью удовлетворяет. Путей изменения технологии замочки и некоторых дальнейших процессов солодорашения можно легко получить продукт, отвечающий всем требованиям пивоваренной промышленности разных стран. В общем все сорта чехословацкого ячменя можно классифицировать как отличное исходное сырье для производства высококачественного солода.

COMPARISON OF CZECHOSLOVAK BARLEY AND MALT WITH FOREIGN PRODUCTS

The authors compare the quality of several varieties of Czechoslovak barley, as well as of the malt produced from them, with foreign products and evaluate thus their competitiveness on world markets. Statistical data confirm that the present structure of varieties grown in Czechoslovakia is quite satisfactory. The steeping and germinating methods can be easily modified to ensure malt meeting all the requirements of foreign breweries. All varieties of Czechoslovak barley can be classified generally as excellent raw material for making high-quality malt.

DIE QUALITÄT DER TSCHECHOSLOWAKISCHEN BRAUGERSTENSORTEN UND MALZE IM VERGLEICH MIT AUSLÄNDISCHEN SORVENTEN

Die Autoren befassen sich mit der Qualität der tschechoslowakischen Braugerstensorten und Malze und ihrer Position auf dem Weltmarkt. Der statistische Teil der Arbeit zeigte eine gute gegenwärtige Sortenstruktur der tschechoslowakischen Gersten. Anhand technologischer Versuche, bei denen hauptsächlich die Technologie des Weichens und die Dauer der Grünmalzführung variiert wurde, konnte festgestellt werden, dass man mit den inländischen Gersten ohne Schwierigkeiten die auf dem Weltmarkt geforderten analytischen Werte erzielen kann. Bei der richtigen Wahl, bzw. Anpassung des technologischen Vorgangs können Malze produziert werden, die allen Ansprüchen auf analytische Qualitätsmerkmale entsprechen. Die tschechoslowakischen Gerstensorten sind den ausländischen Spitzensorten ebenbürtig und stellen einen ausgezeichneten Rohstoff für Qualitätsmalze dar.