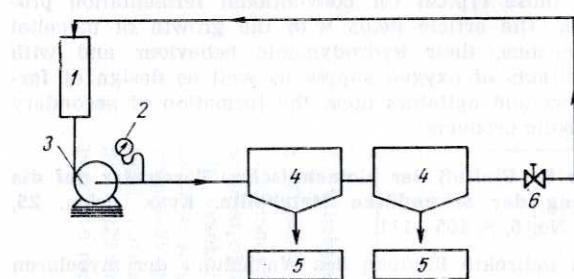


Ultrafiltračné zariadenie ako enzymový reaktor na depektinizáciu roztokov

Ing. DAGMAR ZÁHORSKÁ, Chemickotechnologická fakulta SVŠT, Bratislava
Ing. STANISLAV KRČMÁŘ, CSc., Ing. PETER BROKEŠ, CSc., Výskumný ústav LIKO, Bratislava

OVOD

Ultrafiltrácia ovocných šťav okrem iných výhod (odstránenie nerozpustných a vysokomolekulárnych látok zo štavy, odstránenie mikroorganizmov zo štavy — studená sterilizácia štavy) umožňuje tiež kontinuálnu pektolýzu ovocných šťav. Ak pridáme k ovocnej štave pektolytický enzým a potom ju ultrafiltrujeme, ultrafiltračné zariadenie pracuje ako enzymatický reaktor. Membrány ultrafiltračného zariadenia zadržiavajú enzým a pektín, ale prepúšťajú do permeátu produkty pektolýzy — kyselinu galakturónovú a poprípade aj jej nižšie polyméry. Tak dostaneme prakticky dokonale pektolyzovaný permeát a naviac sa zmenší aj potrebné množstvo použitého pektolytického enzýmu, ktorý je takto možné používať až pokým sa vplyvom nepriaznivých faktorov nezdenaturuje.



Obr. 1. Schéma zariadenia na ultrafiltráciu

1 — zásobník, 2 — meranie tlaku-manometier, 3 — čerpadlo, 4 — tlaková komora, 5 — nádoba na odseparovanú vodu, 6 — regulačný ventil

Experimentálna časť

Za účelom popisu priebehu pektolýzy v ultrafiltračnom zariadení uskutočnili sme niekoľko sérií pokusov kontinuitnej pektolýzy modelových roztokov pektínu na laboratórnom ultrafiltračnom zariadení (obr. 1). Pri týchto pokusoch bol objem pektolyzovaného roztoku udržiavaný na konštantnej hodnote 2 l. To znamená, že objem permeátu ultrafiltrácie obsahujúci len nízkomolekulárne produkty odbúravania pektínu bol pravidelne nahradzovaný rovnakým objemom modelového roztoku obsahujúceho vysokomolekulárny pektín v pôvodnej koncentráции. Pri týchto pokusoch bol hodnotený vplyv viacerých faktorov na priebeh pektolýzy, a to vplyv:

1. koncentrácie enzýmu,
2. druhu enzýmu,
3. koncentrácie pektínu,
4. druhu pektínu,
5. rýchlosť cirkulácie pektolyzovaného roztoku.

Pri pokusoch boli odskúšané rôzne druhy ultrafiltračných membrán za účelom vyhodnotenia ich vhodnosti pre tento proces.

Samotný priebeh kontinuálnej pektolýzy v ultrafiltračnom zariadení bol sledovaný pomocou zmien charakteristických veličín, a to:

- priemernej permeability membrán \bar{P} (príp. objemu permeátu),
- stupňa odbúrania pektínu A v %,
- ich súčinom, tj. $P \cdot A$, ktorý priebeh pektolýzy vystihuje súhranne.

Priemerná permeabilita membrány je pre definovaný roztok pri rovnakom tlaku charakteristickou vlastnosťou membrány. Vypočítava sa zo vzťahu

$$\bar{P} = \frac{Q}{t \cdot a} \quad (\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}),$$

kde Q je hmotnosť permeátu [kg],
 t — doba trvania pokusu [h],
 a — plocha membrány [m^2].

Pri kontinuálnej pektolýze v ultrafiltračnom zariadení je permeabilita membrán tým vyššia, čím vyšší je stupeň odbúrania pektínu. Je to dôsledok toho, že počas ultrafiltrácie sa molekuly pektínu, ktoré sú membránou zadržiavane, sústredujú v jej tesnej blízkosti, čím vzniká jav polarizácie koncentrácie, ktorá má pri membránových procesoch všeobecne za následok zníženie permeability membrány, teda aj zmenšenie objemu produktu pektolýzy (permeátu) za jednotku času.

Stupeň odbúrania pektínu sa stanovuje pomocou Höpplerovho viskozimetra a vypočíta sa zo vzťahu:

$$A = \frac{t_a - t}{t_a - t_0} \cdot 100 \quad (\%),$$

kde t_a je doba pádu guľočky v pektínovom roztoku bez prídavku enzýmu,
 t — doba pádu guľočky v pektínovom roztoku s enzýmom,
 t_0 — doba pádu guľočky v pufri.

V tabuľkách je udaný stupeň odbúrania pektínu v tých 2 litroch pektolyzovaného roztoku, ktoré sa nachádzali po skončení pokusu v ultrafiltračnom zariadení viac-menej ako zvyšok po reakcii. Stupeň odbúrania v produktoch pektolýzy (permeáte) bol vždy vyšší ako 99,5 % a v tabuľkách nie je preto spomínaný.

Všetky pokusy kontinuálnej pektolýzy boli uskutočnené za rovnakých podmienok, a to pri teplote 25 °C, tlaku 0,5 MPa, ploche membrány 0,02 m^2 a všetky trvali 5 hodín. Závislosť priebehu kontinuálnej pektolýzy v ultrafiltračnom zariadení na koncentráciu pektolytického enzýmu je znázornená v tab. 1.

Vypočítaná koncentrácia pektolytického enzýmu podľa pektolytickej mohutnosti enzýmu je 0,124 kg Leožymu na 1 m^3 1%ného roztoku pektínu, alebo 0,052 kg Pektofoetidínu na 1 m^3 1%ného roztoku pektínu. Pri pokusoch uvedených v tabuľke 1 bol použitý Leozym.

Tabuľka 1. Závislosť priebehu kontinuálnej pektolýzy na koncentráciu enzymu

Koncentrácia enzymu [kg/m ³]	Obsah permeátu [m ³]	Priemerná permeabilita \bar{P} [kg/m ² .h]	Stupeň odbúrania A [%]	$\bar{P} \cdot A$
0,062	0,93.10 ⁻³	9,13	82,93	757,15
0,124	0,897.10 ⁻³	8,97	86,19	773,12
0,186	1,043.10 ⁻³	10,43	88,22	920,13
0,248	1,052.10 ⁻³	10,52	91,18	959,20

Podmienky: druh enzymu: Leozym
konc. pektínu: 1 %
cirkulácia: 0,08 m³/h
druh membrány: X-30-25-20

Tabuľka 2. Závislosť priebehu kontinuálnej pektolýzy na koncentráciu pektínu

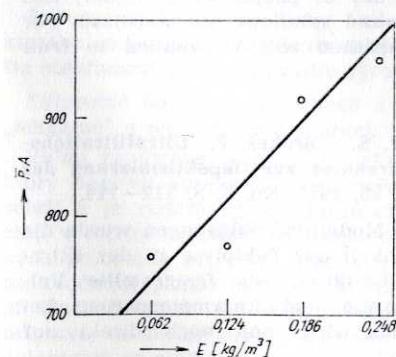
Koncentrácia pektínu [%]	Objem permeátu [m ³ .10 ⁻³]	Priemerná permeabilita \bar{P} [kg/m ² .h]	Stupeň odbúrania A [%]	$\bar{P} \cdot A$
0,25	1,666	16,66	61,53	1108,4
0,50	1,430	14,30	77,42	1107,1
0,75	1,023	10,23	83,70	856,2
1,00	0,897	8,97	86,19	773,1

Podmienky: druh enzymu: Leozym
konc. enzymu: 0,124 kg/m³
cirkulácia: 0,08 m³/h
druh membrány: X-30-25-20

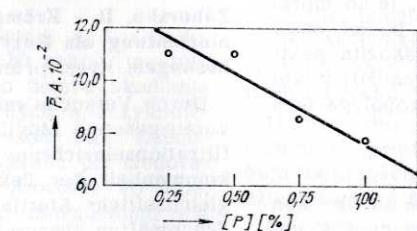
Je zrejmé, že zvyšovaním koncentrácie enzymu sa zvyšuje účinnosť pektolýzy vyjadrená súčinom $\bar{P} \cdot A$, a to po priamke znázornenej v obr. 2.

V tabuľke 2 je uvedená závislosť priebehu pektolýzy na koncentráciu pektínu.

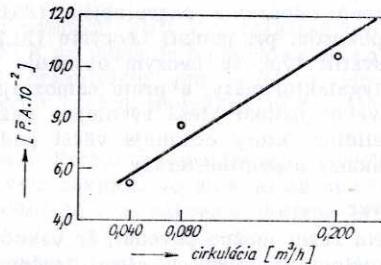
Zvýšenie koncentrácie pektínu v pektolyzovanom roztoku pri rovnakých podmienkach znamená samozrejme zniženie priemernej permeability membrán \bar{P} a sníženie stupňa odbúrania zvyškového roztoku A, teda aj postupné znižovanie súčinu $\bar{P} \cdot A$, čo je znázornené v obr. 3.



Obr. 2. Závislosť hodnot P.A na koncentráciu enzymu E



Obr. 3. Závislosť hodnot P.A na koncentráciu pektínu [P]



Obr. 4. Závislosť hodnot P.A na cirkuláciu koncentrátu

Určitý vplyv na priebeh pektolýzy má aj rýchlosť cirkulácie pektolyzovaného roztoku v ultrafiltráčnom zariadení. Čím je táto rýchlosť vyššia, tým je pektolyzovaný roztok lepšie premiešavaný. Tým je samozrejme aj menší vplyv polarizácie koncentrácie a tým je vyššia priemerná permeabilita membrán a súčinu $\bar{P} \cdot A$, čo je znázornené v obr. 3.

Určitý vplyv na priebeh pektolýzy má aj rýchlosť cirkulácie pektolyzovaného roztoku v ultrafiltráčnom zariadení. Čím je táto rýchlosť vyššia, tým je pektolizo-

Tabuľka 3. Závislosť priebehu pektolýzy na cirkulácii koncentrátu

Cirkulácia [m ³ /h]	Objem permeátu [m ³ .10 ⁻³]	Priemerná permeabilita \bar{P} [kg/m ² .h]	Stupeň odbúrania A [%]	$\bar{P} \cdot A$
0,04	0,604	6,04	91,33	551,63
0,08	0,897	8,97	86,19	773,12
0,20	1,303	13,03	81,16	1057,50

Podmienky: druh enzymu: Leozym
konc. enzymu: 0,124 kg/m³
konc. pektínu: 1 %
druh membrány: X-30-25-20

Tabuľka 4. Závislosť priebehu pektolýzy na rosolovacej mohutnosti pektínu

Druh pektínu [°RM]	Objem permeátu [m ³ .10 ⁻³]	Priemerná permeabilita \bar{P} [kg/m ² .h]	Stupeň odbúrania A [%]	$\bar{P} \cdot A$
100	1,303	13,03	81,16	1057,5
150	0,915	9,15	92,65	847,7

Podmienky: druh enzymu: Leozym
konc. enzymu: 0,124 kg/m³
konc. pektínu: 1 %
cirkulácia: 0,20 m³/h

vaný roztok lepšie premiešavaný. Tým je samozrejme aj menší vplyv polarizácie koncentrácie a tým je vyššia priemerná permeabilita membrán a súčinu $\bar{P} \cdot A$. Znázornené je to v tab. 3 a obr. 4.

V tabuľke 4 je porovnaná pektolýza dvoch druhov pektínu s rôznou rôsolovacou mohutnosťou (100 °RM a 150 °RM). Priemerná permeabilita membrán \bar{P} , stupeň odbúrania A a súčin ($\bar{P} \cdot A$) sú vyššie pre roztok pektínu s nižšou rôsolovacou mohutnosťou, tj. 100 °RM.

Pre pokusy, výsledky ktorých sú zhŕnuté v tabuľkách 1 až 3, bol použitý pektín s rosolovacou mohutnosťou 100 °RM.

V tabuľke 5 je znázornený časový priebeh kontinuálnej pektolýzy v ultrafiltráčnom zariadení pri použití

z proklamovanej aktivity vypočítanej koncentrácie Pektofetidínu (pektolitický enzym zo ZSSR). Pri tomto pokuse bola priemerná permeabilita membrán $\bar{P} = 12,7$ kg/m².h, stupeň odbúrania zvyškového roztoku A = 93,86 % a súčin $\bar{P} \cdot A = 1192$.

V tabuľke 6 je popísaný časový priebeh podobného pokusu, ktorý sa líši od predchádzajúceho len tým, že bol použitý pektolytický enzym Leozym (výrobok Slovenského Leopoldova) vo vypočítanej koncentrácií 0,124 kg/m³ pektolyzovaného roztoku. Pri tomto pokuse bola priemer-

Tabuľka 5. Časový priebeh kontinuálnej pektolízy

Čas [h]	Odobratý objem [$m^3 \cdot 10^4$]	Stupeň odbúrania A pre permeát [%]	Stupeň odbúrania A pre koncentrát [%]
0,5	16	99,93	85,64
1	5,5	100,00	91,40
1,5	6,7	99,86	91,57
2	4,6	99,93	91,50
2,5	5,7	99,93	92,36
3	4,8	99,86	93,21
3,5	5,0	99,89	92,87
4	5,0	100,00	92,91
4,5	5,0	99,89	93,97
5	5,2	99,93	93,86

Podmienky: druh enzýmu: Pektofoeditín
konc. enzýmu: 0,052 kg/m³
druh pektínu: 150 °RM
konc. pektínu: 1 %
cirkulácia: 0,08 m³/h
druh membrány: X-20-25-20

Tabuľka 6. Časový priebeh pektolízy

Čas [h]	Odobratý objem [$m^3 \cdot 10^4$]	Stupeň odbúrania A pre permeát [%]	Stupeň odbúrania A pre koncentrát [%]
0,5	10,4	99,90	91,26
1	8,8	99,93	93,75
1,5	10,6	99,86	94,03
2	8,5	99,90	94,25
2,5	8,7	99,83	93,69
3	7,7	99,90	93,82
3,5	7,9	99,83	93,95
4	7,5	99,86	93,52
4,5	7,5	99,90	93,46
5	6,8	99,86	93,42

Podmienky: druh pektínu: 150 °RM
konc. pektínu: 1 %
druh enzýmu: Leozym
konc. enzýmu: 0,124 kg/m³
cirkulácia: 0,08 m³/h
druh membrány: X-20-25-20

ná permeabilita membrán $\bar{P} = 16,9 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}$, stupeň odbúrania zvyškového roztoku $A = 93,42 \%$ a súčin $\bar{P} \cdot A = 1578$. Zdá sa teda, že pektolýza bola účinnejšia pri použití Leozymu.

Z oboch tabuľiek znázorňujúcich časový priebeh pektolízy je zrejmé, že najprudší vzostup stupňa odbúrania je v prvej polhodine pokusu. Zaujímavé pritom je, že pri použití Pektofoetidínu v prvej polhodine vzrástol stupeň odbúrania pozvolnejšie (85,64 %) v porovnaní s pokusom pri použití Leozymu (91,26 %). Je to možné vysvetliť tým, že Leozym obsahuje väčší podiel endopolygalakturonázy, a preto samozrejme viskozita pektínového roztoku klesá rýchlejšie než pri použití Pektofoetidínu, ktorý obsahuje väčší podiel exopolagalakturonidázy a pektinesterázy.

Záver

Na záver možno povedať, že uskutočnené skúšky kontinuálnej pektolízy v ultrafiltračnom zariadení s mo-

delovými roztokmi pektínu potvrdili predpokladané možnosti tohto spôsobu pektolízy. Výhody sú zrejmé — dokonale pektolyzovaná šťava, úspora enzýmu a súčasná sterilizácia pektolyzovanej šťavy. Je treba ešte odskúsať tento spôsob kontinuálnej pektolízy priamo na ovocných šťavách. Tieto skúšky plánujeme spraviť v štvrtiprevádzkovom meradle v závode Slovlík Nové Mesto nad Váhom ešte v r. 1978 pri pektolíze jabĺčnej šťavy. Predpokladá sa, že ultrafiltračné zariadenie bude možné použiť ako enzymový reaktor aj pre iné enzymatické reakcie.

Záhorská, D. - Krčmář, S. - Brokeš, P.: Ultrafiltračné zariadenie ako enzymový reaktor na depektinizáciu roztokov. Kvas. prům. 25, 1979, č. 5, s. 112—114.

Zkouškami s modelovými roztoky pektinu byla potvrzena předpokládaná možnost pektolízy v ultrafiltračním zařízení. Zjištěnou dokonalost pektolízy a úsporu enzymu při současné sterilaci je třeba ještě ověřit přímo na ovocných šťavách.

Zagorská. Д. — Крчмарж, С. Брокеш, П.: Применение ультрафильтров в процессах пектолиза. Квас. прум. 25, 1979. № 5, стр. 112—114.

Результаты экспериментов проведенных с растворами, содержащими пектини подтвердили предположение о возможности пектолиза в ультрафильтрационной установке. Метод обеспечивает высокую эффективность пектолиза, снижает расход ферментов и стерилизирует продукт. Окончательной проверке метод подвергнется при обработке фруктовых соков.

Záhorská, D. - Krčmář, S. - Brokeš, P.: Application of Ultra Filters as Enzymatic Reactors for Extracting Pectins from Solutions. Kvas. prům. 25, 1979, No. 5, pp. 112—114.

The results of a series of experiments carried out with various solutions containing pectin confirm, that an ultra filter can be used as a reactor in pectolysis processes. The efficiency of pectolysis is higher, less enzymes are required and solutions are sterilized. For final evaluation the method will be applied to fruit juices.

Záhorská, D. - Krčmář, S. - Brokeš, P.: Ultrafiltrations-einrichtung als Enzymreaktor zur Depektinierung der Lösungen. Kvas. prům. 25, 1979, No. 5, S. 112—114.

Durch Versuche mit Modell-Pektinlösungen wurde die vorausgesetzte Möglichkeit der Pektolyse in der Ultrafiltrationseinrichtung bestätigt. Die festgestellte Vollkommenheit der Pektolyse und Enzymeinsparung bei gleichzeitiger Sterilisation wird man noch direkt auf Fruchtsäften überprüfen.