

Použitie vymeňovačov iónov na stabilizáciu vína

JÁN FARKAŠ,
Výskumné a vývojové pracovisko Vinařských závodov, Modra

663.256:66.094.94

Výmena iónov je už pomerne dlho známa, avšak jej využitie v priemysle, okrem úpravy vody pre kotly, začína sa rozvíjať len v posledných rokoch. V potravinárskom priemysle sa používajú najmä pri demineralizácii a deionizácii vody a pri čistení repnej šťavy v cukrovaroch. Vo vinárstve sa robia len pokusy cieľom ich uplatnenia pre víno a muštu. Možno ich použiť na stabilizáciu vína oproti krystalickým, kovovým a vo veľkej mieri i bielkovinovým zákalom a tiež na odkyseľovanie vína.

Vymeňovače iónov sú mechanicky pevné, nerozpustné látky s makromolekulárnou štruktúrou a aktívnymi skupinami, ktoré sú schopné vymeňovať ióny v roztokoch elektrolytov. Dajú sa rozdeliť:

1. Podľa pôvodu: a) prírodniny (prírodné hlinitokremičitaný, čiže zeolity a uhlikaté vymeňovače prirodzeného pôvodu a to rôzne druhy uhlia a rašelin),

b) upravené prírodniny (stabilizované minerálne vymeňovače, aktivované uhlie a pod.),

c) umele pripravené vymeňovače (syntetická hlinitokremičitaný, čiže „permutity“ a organické živicové vymeňovače).

2. Podľa zloženia makromolekulárnej štruktúry na:

a) kremičitanové (vymeňovače anorganického pôvodu, najmä hlinitokremičitaný),

b) uhlikaté (organické vymeňovače prírodné, upravené prírodniny a syntetické živice).

3. Podľa charakteru a vlastností aktívnych skupín na:

a) vymeňovače katiónov,

b) vymeňovače aniónov,

c) vymeňovače elektrónov.

Vymeňovače katiónov majú na nosnej makromolekulárnej štruktúre skupiny kyselého charakteru, ktoré viažu katióny za tvorby solí.

Vymeňovače aniónov majú na nosnej makromolekulárnej štruktúre skupiny zásaditého charakteru, ktoré sú schopné viazať anióny za tvorby solí.

Vymeňovače elektrónov majú na makromolekulárnej štruktúre také skupiny, ktoré sú schopné oxydovať alebo redukovať.

Prírodné vymeňovače iónov „zeolity“ sa v priemysle neuplatnili, pretože je ich možné použiť iba v úzkom rozmedzi pH asi 7, lebo pri nižšom a vyššom pH nie sú stále a rozkladajú sa. Z toho dôvodu robili sa pokusy s úpravou prírodných vymeňovačov, aby sa dali použiť pre kyslé i alkalické prostredie. Najlepšie výsledky sa dosiahli so sulfonovaným uhlím, ktoré sa uplatnilo najmä pri úprave vody pre kotly. Jeho nevýhodou je, že má pomerne nízku mechanickú pevnosť a ľahko sa rozpadáva.

Prírodné i modifikované prírodné vymeňovače strácajú postupne na svojom význame, keď sa vyrobili syntetické vymeňovače iónov, u ktorých je možné vhodnou chemickou skladbou a spôsobom prípravy dosiahnuť vymeňovače s vhodnými mechanickými a chemickými vlastnosťami a s vhodným druhom aktívnych skupín.

Syntetické organické vymeňovače iónov dajú sa v podstate pripraviť najmä dvomi spôsobmi. (Základnou zložkou pre prípravu kategov sú fenoly, aromatické sulfonové alebo karboxylové kyseliny):

1. Polykondenzáciou alebo polymerizáciou monomerov, ktoré už obsahujú aktívne skupiny a

2. dodatočným vnášaním aktívnych skupín do polymarov, alebo dodatočnou úpravou aktívnych skupín na makromolekulárnej štruktúre, čím sa dosiahne výmenná schopnosť vymeňovačov. Táto ich schopnosť vysvetluje sa tým, že vymeňovač iónov obsahuje určitý druh iónov, ktoré sú viazané elektrovalenciou. Keď sa tento vymeňovač pridá do roztoku elektrolytu, ktorého ióny majú väčšiu afinitu k vymeňovaču, nastane výmena pôvodne viazaných iónov za ióny v roztoku, ktorá trvá, kým sa dosiahne rovnováha.

Vlastnosti vymeňovačov iónov

Najdôležitejšie sú:

1. dobré mechanické vlastnosti (pevnosť, bobtnavosť a nerozpustnosť),

2. výmenné vlastnosti vymeňovača a to najmä výmenná schopnosť, rýchlosť výmeny a selektivita výmeny.

Z hľadiska priemyselného využitia sú veľmi dôležité, pretože majú bezprostredný vplyv na racionálnosť metódy.

Keď nie sú vymeňovače dostatočne pevné, trpia veľmi oderom, v dôsledku čoho sa rýchle opotrebuju. Preto pevnosť a nerozpustnosť vymeňovača musí byť taká, aby strata na vymeňovači pri bežnom upotrebení bola maximálne 1 %. Najlepšie sú vymeňovače vo forme malých guličiek o priemere 0,3 až 1, 5 mm, ktoré sú odolné proti oderu a pri použíti kolon ľahšie prepúšťajú tekutinu.

Z toho dôvodu má byť aj bobtnavosť vymeňovača pomere nízka, aby sa usnadnil prietok tekutiny, pretože čím je bobtnavosť väčšia, tým je väčší aj odpor vymeňovača voči tekutine.

Ďalšou vlastnosťou, ktorú vyžadujeme od dobrého vymeňovača iónov, je vysoká výmenná schopnosť, ktorá je závislá na množstve aktívnych skupín. Čím viac iónov vymeňovač zadrží, tým je pre prax cennejší a tým má vyššiu výmennú schopnosť, čiže kapacitu. Kapacita vymeňovača znamená, koľko zadrží vymeňovač určitých iónov na určitých värových, alebo objemových jednotkách. Kapacita jednotlivých vymeňovačov iónov dá sa dosť presne vypočítať. Napr. u sulfonovaného kategu podľa obsahu síry. Je to však len kapacita teoretická, pretože kapacita vymeňovača sa môže meniť vplyvom pH, spôsobom regeňácie, stupňom nabobtnania a pod. a môže sa znížiť, ale i zvýšiť. Keď však chceme zísť kapacitu praktickú, je najvhodnejšie, overiť si ju pozorovaním a meraním pri určitých predpokladaných podmienkach.

Rýchlosť výmeny iónov je okrem iného závislá tiež na zrnení vymeňovača. Čím má kateg väčšiu zrnitosť, tým je rýchlosť menšia a naopak s menším zrnením stúpa rýchlosť výmeny. Je to zapričinené pravdepodobne tým, že pri menšom zrnení má vymeňovač väčší povrch a tým aj na povrchu väčšie množstvo iónov. Pri väčšom zrnení má vymeňovač menší povrch a tým aj menšie množstvo iónov na povrchu, takže ióny z roztoku musia difundovať do vnútra vymeňovača a naopak ióny z vnútra vymeňovača do roztoku, čo dlhšie trvá, takže celková rýchlosť výmeny sa spomalí.

Úspešné použitie vymeňovačov iónov v praxi predpokladá časťou použitie selektívnych vymeňovačov, ktoré by vymieňali len učitý druh katiónov, napr. draslik, tak aby ostatné zložky vína neboli výmenou ovplyvnené. Preto je aj táto vlastnosť veľmi dôležitá.

Použitie kategu pre stabilizáciu vína

Pri našich pokusoch sa nám najlepšie uplatnil živicový kateg S 1 styrén-divinylbenzenový dodatočne sulfonovaný. Jeho použitím pre víno dosiahne sa zniženie katiónov Fe, Ca, K a stopy iných, čím sa zabránil ich dodatočnému zrážaniu vo flášovom víne a tvorbe zákalov.

Zásadne možno s kategom pracovať v dvoch cykloch a to jednak v H cykle, kedy sa kationy vo víne vymenia za ióny H a to nasledujúcim spôsobom:

synt. živica - $\text{SO}_3\text{H} + \text{kys. K} \rightarrow$ synt. živica - $\text{SO}_3\text{K} + \text{kys. H}$
pričom soli obsažené vo víne sa zbavujú katiónov a menia sa na voľné kyseliny, čím sa zvýší kyslosť vína a jeho charakter sa mení. Z toho dôvodu sa vyžaduje dvojaká výmena a to najprv cez kateg, ktorým sa odstránia kationy a potom cez anex, ktorým sa odstránia nadobudnuté H ióny.

Preto je pre víno priateľnejší a vhodnejší druhý spôsob a to použitie kategu v Na cykle, pri ktorom sa kationy vo víne vymenia za ióny Na takto:

synt. živica - $\text{SO}_3\text{Na} + \text{kys. K} \rightarrow$ synt. živ. $\text{SO}_3\text{K} + \text{kys. Na}$
Na V tomto prípade stačí jedna výmena cez kateg, pričom sa dostatočne odstránia z vína prebytky železa, vápnika, draslika a v značnej miere aj prebytky bielkovín, pričom sa charakter vína vôbec nemení.

Aktivácia a regenerácia kategu

Kateg se pred použitím nechá nabobtnat bežnou vodou z vodovodu. V prípade, že je veľmi tvrdá, musí sa upraviť — zmäkiť. (Tvrdosť vody možno ľahko zistíť podľa metody Bourtona - Bondeta a to mýdlovým roztokom.)

V styku s vodou má sa kateg ponechať cez noc, pripadne i dlhšie, za ktorú dobu dostatočne nabobtná. Bobtnaním zväčšuje vymeňovač svoj objem, s čím je treba počítat a najmä pri bobtnaní v sklenených kolonách ponechať dostatočný voľný priestor.

Po nabobtnaní sa kateg aktivuje, čiže prevedú sa jeho aktívne skupiny do žiadaného cyklu. Napr. pri aktivácii do Na cyklu použije sa roztok NaCl.

Aktivovaný kateg použije sa na stabilizáciu vína. Po nasýtení kategu, čiže keď sa vyčerpá kapacita, je potrebné opäť previesť jeho aktívne skupiny do žiadaného cyklu, čo nazývame regeneráciou. Kateg regenerujeme tak, že ho nasýtme roztokom NaCl vo vhodnej koncentráции. Tabuľka nám ukazuje, aký vplyv na výmennú schopnosť kategu má koncentrácia NaCl pri rôznych množstvach:

Vplyv rôznych spôsobov regenerácie na výmennú schopnosť kategu

	I. spôsob	II. spôsob	III. spôsob	IV. spôsob
Konzentrácia NaCl	5 %	10 %	10 %	10 %
Množstvo NaCl	20 nás.	15 nás.	20 nás.	10 nás.
Doba prietoku	120 min.	90 min.	120 min.	60 min.
Zataženie	10	10	10	10
Prietok vína				
Množstvo vína	1000 ml	1000 ml	1000 ml	1000 ml
Doba prietoku	214 min.	213 min.	199 min.	203 min.
Zataženie	13,3	13,4	14,3	14,0
Obsah Fe v pôv. víne	9,6	9,6	9,6	9,6
Obsah Fe po kategu	3,4	3,4	3,5	2,8

Tabuľka I.

Množstvo kategu = 15 g, t.j. 21 ml v nabobtnanom stave
Množstvo NaCl = K regenerácií kategu sa použilo 20násobné množstvo roztoku NaCl, napr. 21 ml × 20.

Zataženie udáva číslo, aké množstvo vína, alebo regeneračného roztoru spracuje objemová jednotka kategu za hodinu.

Z tab. I. vidno, že najhospodárnejší je IV. spôsob regenerácie s 10násobným množstvom 10 % NaCl za 60 minút.

Statický spôsob pri výmene iónov

Pri statickom spôsobe výmeny iónov, naleje sa víno, ktoré sa má upraviť, do pripravenej káde a pridá sa k nemu vypočítané množstvo vymeňovača, napr. 10 g/hl. Potom sa víno občas premiešava, aby sa vymeňovač dostal do styku so všetkým vínom a aby výmena rýchlejšie prebehla. Po skončení reakcie sa víno stiahne do pripraveného suda a nasýtený vymeňovač sa regeneruje, aby bol pripravený k ďalšiemu použitiu. Pri vlastnej výmene, alebo regenerácii, doporučuje sa vložiť vymeňovač na plachtovinu, alebo jemnú sieťovinu, pretože v opačnom prípade, keď je vymeňovač voľne rozptýlený vo víne, sa časť z neho stráca.

Tento statický spôsob výmeny nie je však najvýhodnejší, lebo kapacita vymeňovača sa dostatočne nevyužije a celý spôsob i keď sa zdá jednoduchý, je dosť zdľavý a pracný.

Dynamický spôsob pri výmene iónov

K našim pokusom s kategami používali sme dynamicky spôsob výmeny iónov.

Dynamický, čiže kolonový spôsob výmeny iónov sa zdá zložitejší, v prevádzke je však oveľa jednoduchší a praktickejší, ako spôsob statický, pretože víno jednoducho preteká cez kolonu naplnenú kategom, pričom nastáva výmena K, Fe, Ca a iných kationov za Na. Aby sa kapacita vymeňovača dokonale využila, je výhodné, postaviť vedľa seba viac kolon. V tomto prípade môže byť prietok vína rýchlejší, pretože kationy, ktoré sa nezachytia v prvej kolone, zachytia sa postupne v ďalších kolonách. Pri vhodných podmienkach môže sa počítať, že kateg sa nasýti, keď cez neho prejde 60 až 100 násobné množstvo vína, čo závisí od kapacity kategu, zloženia vína a od doby prietoku.

Kapacita kategu znamená, kolko miliekivalentov určitých iónov má schopnosť zadržať gram alebo mililiter určitého kategu. U sulfonovaných kategov je možno kapacitu pomerne ľahko vypočítať podľa obsahu sýry, čím dostaneme kapacitu teoretickú. V praxi však býva kapacita obyčajne nižšia, pretože má na ňu vplyv spôsob regenerácie, stupeň nabobtnania apod.

Theoretická kapacita sulfonovaných kategov a ich obsah sýry podľa Kunina [1]

Vymeňovač iónov	% S	Výmenná kapacita	
		vypočítaná mval/g	experimentálna mval/g
Amberlit IR - 100	5,4	1,73	1,70
Amberlit IR - 105	8,1	2,60	2,55
Amberlit IR - 120	14,4	4,62	4,58

Tabuľka II.

Ak chceme zistiť skutočnú kapacitu vymeňovača dosiahneme to viacnásobným experimentálnym stanovením pri určitých podmienkach, čo nazývame kapacitou praktickou.

Výkon a rýchlosť prietoku pri stabilizácii vína kategom ovplyvňuje vo veľkej miere zloženie vína. Pred vlastným procesom doporučuje sa najmä mladé víno prefiltrovať, pretože v opačnom prípade sa kateg rýchle zanesie kolloidnými časticami, čím sa jeho kapacita značne zniží.

Rozhodujúcim činiteľom pri rýchlosťi výmeny je obsah katiónov a to najmä K, Ca a Fe. Čím má víno vyšší obsah katiónov, tým nižšie musí byť zaťaženie a pomalší prietok a naopak pri nižšom obsahu katiónov môže byť vyššie zaťaženie a rýchlejší prietok. Z toho vyplýva, že u mladých vín s vyšším obsahom draslika a vápnika vyžaduje sa nižšie zaťaženie a tým aj väčšie množstvo katexu pre rovnaké množstvo vína, ako u vín starších, kde už je väčšia časť katiónov vyzrážaná.

Zaťaženie a rýchlosť prietoku určujeme tak, aby sa neodstránili všetky katióny z vína, ale len ich časť, ktorá je v prebytku.

Keď chceme zistiť množstvo katexu pre určité množstvo vína a stanovené zaťaženie postupujeme následovne:

$$Kx = \frac{V}{Z \cdot D}$$

Podľa toho ľahko vypočítame aj zaťaženie:

$$Z = \frac{V}{Kx \cdot D}$$

a dobu prietoku:

$$D = \frac{V}{Kx \cdot Z}$$

pričom:

$$V = Kx \cdot Z \cdot D$$

Kx = množstvo katexu v l,

V = množstvo vína v l,

Z = zaťaženie,

D = doba prietoku.

Praktický príklad: Chceme určiť množstvo katexu pre 5000 lt vína pri zaťažení 15 a dobe prietoku 5 hodín.

$$Kx = \frac{V}{Z \cdot D} = \frac{5000}{15 \cdot 5} = 5000 : 75 = 66,6 \text{ l na-} \\ \text{bobtnaného katexu.}$$

Laboratorné pokusy

K pokusom použili sme živicové vymeňovače iónov tuzemskej výroby, ktoré vyvinul V. Rádl a kol. vo Výzkumném ústavu syntetických pryskyříc v Pardubicích. Vzhľadom k tomu, že jednotlivé vymeňovače majú veľmi rozdielne vlastnosti, skúšali sme viac druhov vymeňovačov, ktoré by mohli prísť do úvahy pri ošetroení vína. Sledovali sme hlavné schopnosť zadržiavať katióny a to najmä Fe a K, (pretože keď sú v prebytku, spôsobujú nám zákal), maximálnu kapacitu vymeňovača, vplyv na ostatné zložky vína a celkový vplyv na chut a bukét vína.

Ako vidno z tab. III, uvádzané syntetické vymeňovače katex FN a katex ROA sú najmä v Na cykle málo selektívne na železo. Najlepšie sa uplatňuje katex S 1 styren-divinylbenzenový dodatočne sulfonovaný, ktorý účinne znižuje obsah železa a nemá nepriaznivý vplyv na chut a charakter vína. Rovnako sa ukázalo, že v H cykle sa

vo víne po ošetroení zvýši obsah H iónov, čím sa zvýši kyslosť vína a zmení jeho charakter. Preto je výhodnejšie používať katex v Na cykle.

V ďalších pokusoch pri použití katexu S 1 sledovali sme znižovanie obsahu draslika vo víne, pričom sme použili mladé vína s nadmerne vysokým obsahom draslika 2,76 g/l a používali sme kolonu s 15 g = 21 ml katexu.

Cez kolonku pretieklo 1000 ml vína behom 193 minút pri zaťažení 14,7.

Každých 100 ml vína sme zachytili zvlášť a stanovili sme obsah draslika, ktorý je viditeľný z tab. IV.

Císelo frakcie	K v mg/l	Císelo frakcie	K v mg/l
1	17,0	6	1 037,0
2	18,0	7	1 059,0
3	19,4	8	1 685,0
4	51,4	9	1 740,0
5	270,0	10	1 614,0

Tabuľka IV.

Kvantitatívny rozbor draslika sa previedol na VÚS v Bratislave, a to plamenofotometrom.

Ako vidno z tab. IV. je priemerný obsah draslika v ošetronom víne 0,751 g/l, čiže jeho obsah sa znižil oproti pôvodnému vínu o 2,009 g/l, t. j. o 72,7 %.

Okrem znižovania obsahu katiónov v ošetronom víne sledovali sme tiež úbytok celkového dusíka a to najmä srovnávaním obsahu celkového dusíka v pôvodnom a ošetronom víne. Napr. obsah celkového dusíka v pôvodnom víne bol 327,8 mg/l, a vo víne, ktoré pretieklo cez katex 266 mg/l, takže obsah celkového dusíka sa znižil o 18,85 %. Úbytok dusíka v jednotlivých vínoch značne kolíše a záleží od typu použitého vymeňovača, na obsahu celkového dusíka vo víne a pod.

Aby sme zistili aké dusíkaté látky a do akej miery sa nám vo víne znižila, robili sme porovnávajúce pokusy s bentonitom a chromatografický rozbor pôvodného vína a ošetroného katexom.

Víno s obsahom celkového dusíka 327,8 mg/l sme stabilizovali so 100 g/hl bentonitom, bežným spôsobom, pričom sa obsah celkového dusíka znižil na 240,36 mg/l, t. j. o 25,68 %, čo je o 6,83 % viac, ako pri použití katexu.

Dodatačné bielkovinové zákaliny vo flášových vínoch, vznikajú najmä vyzrážaním tak zv. termolabilných bielkovín, preto sme v oboch prípadoch urobili vo vínoch tepléne testy, t. j. zohrievali sme ich po dobu 3 hodín na 55 až 400°C, pričom obe vzorky vykázali dostatočnú trvanlivosť a stabilitu oproti bielkovinovým zákalom. V kontrolných vzorkách sa vytvoril slabý bielkovinový zákal. Musíme však pripomenúť, že skúmané vína pochádzali väčšinou z ročníka 1957, kedy bolo pomerne chladné vegetačné obdobie, takže vína sú značne odolnejšie oproti bielkovinovým zákalom, ako vína z ročníkov s horúcim letom.

Znižovanie železa a titračných kyselin vo víne

Názov	cykle	železo v mg/l		titr. kys. v ‰		chuťové hodnotenie
		pôvodné víno	ošetroné	pôv.	ošetroné	
Katex FN	H	8,8	1,8	6,79	8,86	zmenené
Katex FN	Na	8,8	8,0	6,79	6,79	čiastočne zmenené
Katex ROA	Na	7,8	7,3	7,5	7,5	nezmenené
Katex Staionit	Na	6,0	4,0	8,2	8,2	nezmenené
Katex S- 1	Na	9,0	3,2	8,4	8,4	nezmenené

Tabuľka III.

Chromatografický rozbor aminokyselin vína bol prevedený na Vysokej škole technickej v Bratislave v spolu-práci s Ing. Zajacom a to porovnávaním pôvodného vína a vína ošetrovanej katem. Zistilo sa, že vo vínoch, ktoré pretiekli cez katek, možno pozorovať malý úbytok kyseliny glutamovej, leucínu, arginínu, histidínu, alanínu, cystínu, f-alanínu a glycínu, čo vidno na chromatogramme.

O	O A	O	O
O	O B	O	O
O	O C	O	O
O	O D	O	O
O	O E	O	O
O	O F	O	O
O	O G	O	O
O	O H	O	O
O	O I	O	O
O	O J	O	O
O O O	O K	O O O	O O O
O O O	O L	O O O	O O O
O O O	O M	O O O	O O O
O O O	O N	O O O	O O O
O O O	O P	O O O	O O O

Obr. 1

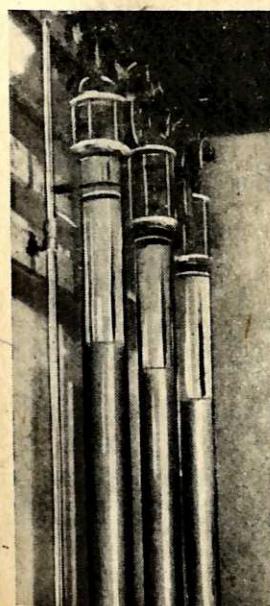
PK . . . pôvodné víno,
A . . . leucín a i-leucín
B . . . fanalín
C . . . valín
D . . . metionín
E . . . tyrozín
F . . . prolin
G . . . alanín
H . . . kys. glutamová

AK . . . pokusné víno
I . . . treonín
J . . . glycín
K . . . kys. asparágová
L . . . serín
M . . . arginín
N . . . cystín
O . . . hystidín
P . . . ornitin

Po stránke chutovej, prakticky nict rozdielu medzi pôvodným vínom a ošetrovým katem S 1.

Poloprevádzkové a prevádzkové pokusy

K týmto pokusom máme zhotovené sklenené kolony 1800 mm vysoké a 250 mm široké s obsahom 86 litrov (obr. 2). Sú to kolony vyhovujúce bežnej prevádzke. Manipuláciu na týchto kolonách máme celkom zmechanizovanú, takže je jednoduchá a rýchla.

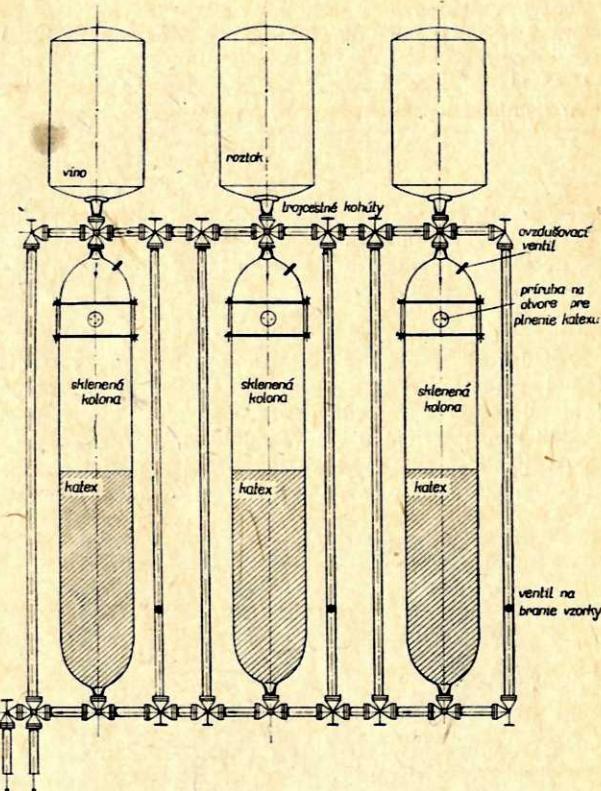


Priprava kolon. Sklenené kolony sú spojené potrubím a kohútmi, ktorými sa podľa potreby reguluje prívod a odtok tekutín. Každá kolona sa naplní asi do 60 % nabotnaným katem. Nad vlastnými kolonami sú 3 nádrže, z ktorých jedna je určená pre vodu, druhá pre regeneračný roztok (solanku) a tretia pre víno.

Obr. 2 — Kolony s kategami v prevádzke.

Voda pre nabobtnanie a vymývanie kategu. V našom pracovisku je voda veľmi tvrdá až 22 nem. stupňov, z ktorého dôvodu ju zmäkčujeme pomocou kategu Staionit a to tak, že vodu z vodovodu tlačíme vlastným tlakom do nádoby, v ktorej je Staionit, odkiaľ priamo teče do zbernej nádrže určenej pre vodu.

Regeneračný roztok. Ako regeneračný roztok na kateg používame 10 % roztok NaCl. Väčšie množstvo tohto



Obr. 2a — Schema sklenených kolon s vymeňovačmi iónov v Modre.

roztoku máme pripravené v zásobnej 50 hl nádrži, aby sme nemuseli tento denne pripravovať. Odtiaľto tlačí sa roztok čerpadlom do zbernej nádrže nad kolonami, kde zapínanie a vypínanie je automatické pomocou plaváku.

Prevádzacia technika

1. Kateg v kolonach sa nechá nabobtnať cca 12 hodín. Prebytočná voda sa vypustí.
2. Kateg použitý prvýkrát sa aktivuje 10 % roztokom NaCl do Na cyklu z hora dolu.
3. Po aktivácii premýva sa kateg vodou a to zo spodu hore, aby sa kateg nakyprial, až do zmiznutia Cl reakcie, čo sa kontroluje normálnym roztokom dusičnanu strieborného.
4. Cez kolony z hora dolu teče víno zo zásobnej nádrže (ktorá sa aj počas chodu automaticky dopĺňa).
5. Kateg sa prepláchnie vodou (z dola hore), aby sa odstránila kyslosť, čo sa kontroluje lakovosým papierom.
6. Regenerácia sa robi 10 % roztokom NaCl a na konci operácie sa zistí, či tekutina dáva s ferokyanidom draselným iba nepatrne modrú farbu a či sa nezakali pôsobením normálneho roztoku štavelanu amonného. Keď sú obe reakcie negatívne, je regenerácia správne prevedená.
7. Kateg sa vymýva vodou až do zmiznutia Cl reakcie, čo sa pravidelne kontroluje ako v bode 3.

Operácie pod bodom 4 až 7 sa neustále opakujú, pričom sa pružíva stále ten istý kateg. Straty na kategu pri jeho

	Víno č. 1		Víno č. 2	
	pôvodné	ošetrené	pôvodné	ošetrené
specifická váha	0,99498	0,99482	0,99511	0,99495
alkohol v obj. %	12,02	12,01	12,20	12,03
extrakt celkový g/l	27,4	27,1	27,4	27,4
titrovateľné kys. g/l	8,55	8,48	8,48	8,36
tekavé kyseliny g/l	0,43	0,44	0,43	0,46
pH	3,04	3,02	3,10	3,01
Fe mg/l	7,80	3,20	8,40	3,50
K mg/l	764,0	483,0	800,0	400,0

Tabuľka V.

používaní, ak je správna manipulácia, sú malé, maximálne 1% pri každom použití. Keď sa kategx nepoužíva dlhší čas, napr. po 48 hodinách alebo dlhšie, ponechá sa v roztoku NaCl.

Výsledky pokusov

Prevádzkové pokusy ukázali, že táto metoda ošetrovania vína kategxom je ľahko uskutočniteľná v praxi, ba je oproti doterajším metodám predchádzania kovovým a kryštalickým zákalom oveľa výhodnejšia.

Výsledky prevádzkových pokusov sú v celku zhodné s výsledkami laboratórnych pokusov, čo vidno z tab. V:



Obr. 3 — Porovnávajúce vzorky mladého vína, ktoré bolo 50 dní v ľadničke pri -40°C.

Ľavá flaša: Stabilizované víno oproti kryštalickým zákalom kategxom S1. Vino je čierne. Pravá flaša: Originál víno ako kontrolná vzorka. Vo víne je vidieť vytrážaný vinný kameň.

Z rozborov je vidieť, že sa podstatne znižil iba obsah draslika a železa a ostatné zložky vína sa prakticky nezmenili. Obsah popola sa všobec alebo len nepatrne mení, pretože namiesto odstránených katiónov sa dostáva do vína Na. Diferencie u ostatných zložiek vína sú v rámci analytických chýb.

Stabilita vína aj oproti kryštalickému zákalu bola dosťatočná, čo sme zistili pri uložení vína v ľadničke pri -40°C. V kontrolnej vzorke sa už za dva dni vinný kameň vyzrážal, kým vo víne ošetrenom kategxom sa nevyzrážal ani po dobu 50 dní, čo je vidno na obr. 3. Ako sme zistili,

znižovanie obsahu katiónov nie je vždy rovnomerné, je však vo všetkých prípadoch dosťatočné.

Znižením obsahu dusíkatých látok, dosiahla sa stabilita vína oproti bielkovicovým zákalom.

Vino po ošetrovani kategxom si udržalo svoju chuť a charakter a všobec nesie rozdiel po chuťovej stránke medzi pôvodnými vínami a stabilizovanými kategxom.

Záver

Doteraz, aby boli vína vo fľašach stabilné, čeria sa ferokyanidom draselným, čím sa odstránia prebytky železa a ostatných katiónov. Oproti kryštalickým zákalom používa sa v cudzine vymrazovanie vína, čím sa kyselý viňan draselný vyzráža už pred plnením do fliaš. K tomuto je potrebné nákladne zariadenie a okrem toho vína ošetrené v chladom rýchle stáru a strácajú na akosti.

Tieto metódy dajú sa pomocou kategxu nahradit jednou operáciou, pričom sa súčasne odstráni časť dusíkatých látok a tým sa zabráni aj tvorbe bielkovicových zákalov.

Taktiež bolo pozorované, že u vín ošetrených kategxom zvýši sa aj stabilita z hľadiska biologického, pretože odstránením katiónov Ca, Mg sú kvasinky brzdené vo svojom vývoji.

Je proto nesporné, že použitie kategxu pre stabilizáciu vín znamená pokrok vo vinárskej technológii, pretože doterajšie metódy sú jednak dlhotravajúce a prípadne vyžadujú si komplikované a drahé zariadenia.

LITERATÚRA

- [1] Šmid a kol.: Meniče iontu, jejich vlastnosti a použití. Praha 1954.
- [2] Kolektív autorov: Meniče iontu v potravinárství.
- [3] Ribéreau-Gayon J. a kol.: Industries alimentaires et agricoles, 73 (1956).
- [4] Farkaš J.: Vinárstvo I. Bratislava 1957.
- [5] Farkaš J.: Zpráva pokusného pracoviška MVZ za r. 1957.
- [6] Troost G.: Die Technologie des Weines, 2. vydanie. Stuttgart 1955.

Summary

Up to now wine in bottles is stabilized by adding some potassium ferrocyanide which removes any surplus of iron and other cations. To prevent crystallic turbidity freezing is sometimes used abroad, which results in precipitation of potassium tartarate before filling the bottles. The procedure requires a rather complicated installation and has yet another disadvantage in deteriorating the quality of product. The wine thus processed tends to lose its good properties even after short storing.

Both methods can be substituted by using cation exchangers removing a certain part of nitrocompounds as well and preventing albuminous cloudiness.

It has been found out, that wine treated by cation exchangers has better biological stability as by removing the Ca and Mg cations the yeasts are inhibited in their development.

The use of cation exchangers as stabilizing agents in wine industry is a definite achievement of wine treating technology, the more so as the methods now in use require much time as well as expensive and complicated equipment.