

Lignocelulózové materiály ako surovina pre biotechnológie

Prof. Ing. ANTON BLAŽEJ, DrSc., Ing. IVAN ŠPILDA, CSc. Ústav biotechnológie SVŠT, Bratislava

Kľúčové slová: *biotechnológie, suroviny, fytonasa, drevo, cukor, škrob, hydrolýza, ekonómia, perspektívy*

V širších súvislostiach môžeme biotechnológie definovať ako metódy aplikácie vedeckých a technických príncipov pri spracovaní surovín biologickými postupmi na získanie výrobkov a služieb, ktoré sa vyznačujú inováciami biotechnickej, ekonomickej a sociálnej povahy v ich vzájomných súvislostiach.

Z hľadiska výroby sú biotechnológie orientované na produkciu bunečnej hmoty (mikroorganizmov, rastlín, živočíchov) a na spracovanie biomasy (hlavne rastlinného pôvodu — fytonasy). Stávajú sa dôležité v polnohospodárstve, vo farmaceutickom priemysle a prenikajú aj do chemického priemyslu, hlavne na úseku špeciálnych chemických výrob.

1. SUROVINOVÁ ZÁKLADNÁ BIOTECHNOLÓGIE

Mikroorganizmy vyžadujú k svojmu metabolizmu dostatok potravy v potrebnej elementárnej skladbe, a to ako pre budovanie vlastného organizmu, tak aj ako zdroj energie vlastných životných procesov. Mikroorganizmov je nesmierne množstvo druhov a spravidla sú úzko špecializované na určité špecifické látky, ktoré premieňajú na iné zlúčeniny s uvolnením energie, nutnej pre ich existenciu.

V zásade mikroorganizmy potrebujú pre stavbu svojho tela základné prvky — uhlík, dusík, fosfor, drasík, kyslík a vodík. Základnou látkou, ktorú mikroorganizmy spotrebujú a ktorej spracovaním získávajú potrebnú energiu, je najčastejšie hmota biologického pôvodu.

Základnou surovinou pre biotechnologicke procesy je vždy taká zlúčenina alebo hmota, ktorá obsahuje poten-

cíalne uvolnitelnú energiu. Doplňujúcimi surovinami sú látky (napr. anorganické soli), obsahujúce metabolicky potrebné prvky.

Z týchto hľadisk rozdeľujeme zdroje základných surovín:

a) **Anorganické suroviny** (oxidovateľné rudy i nerudné zlúčeniny a prvky). Tieto neprichádzajú do úvahy. Len malý počet mikroorganizmov je špecializovaných na získavanie svojej životnej energie z týchto zdrojov.

b) **Fosilné uhlíkaté suroviny** (uhlíe, ropa, plyn). Chemicky nespracovávané uhlie je nepoužiteľné, ale zlúčeniny na jeho základe, ako metán, metanol, etanol a pod. by mohli slúžiť ako základné surovinové zdroje. Z ropy sú použiteľné niektoré frakcie, napr. parafíny, n-alkány. Rovnako sú použiteľné produkty chemického spracovania ropy — metanol, etanol, vysšie alkoholy, kyseliny, aldehydy a pod. Zemný plyn obsahuje vysoké percento metánu, ktorý môže byť použitý bezprostredne ako základná surovina pre biotechnológie. Ide o zatial málo prepracovaný smer biosyntézy. Podľa zahraničných údajov z 1 tony metánu je možné vyprodukovať cca $\frac{1}{2}$ tony mikrobiálnej hmoty s vysokým obsahom proteinov.

c) **Biomasa spracovaná na zložky alebo i nerozdeľná.** K najmasovejším a potenciálne najzaujímavejším surovinám patria lignocelulózové materiály — drevená hmota (lesný odpad a odpad z celulóziek), slama, kukuričné palice a iná organická hmota z rastlinnej produkcie, zvyšky fermentačných výrob, zberový papier atď. Celulózu je možné rozštipeľiť až na základné cukry, ktoré sú vynikajúcou surovinou pre biotechnologické

procesy. Proces frakcionácie fytomasy na základné zložky nie je napriek dlhoročnému úsiliu uspokojivo zvládnut, aj keď vo svete boli už zaznamenané významné úspechy. Lignocelulózové suroviny je nutné považovať za základný surovinnový zdroj biotechnológií a ich všeobecnému využitiu je nutné venovať principiálne pozornosť. Rezervou sú tiež možnosti podstatného zvýšenia produkcie fytomasy cestou agrotechnických, genové manipulačných a organizačných opatrení.

Dalším obnovitelným zdrojom je fytomasa, obsahujúca škrob — hlavne zemiaky a obilie. Škrob je ľahšie štiepitelný na základné cukry ako celulóza.

Zdrojov škrobových látok je u nás značné množstvo (radove milióny ton), ale ich využitie v potravinárskej a živočíšnej výrobe ovela intenzívnejšie. Ich cena je relativne vysoká a dostupnosť obmedzená. V najbližšom období však bude nutné s týmito škrobovinami počítať ako s významným surovinnovým zdrojom pre biotechnologický priemysel.

Zvláštne miesto v našich podmienkach má repný cukor — sacharóza a tiež poloprodukty obsahujúce sacharózu (melasa, cukorné štavy). Naša produkcia repného cukru je relativne vysoká a jeho cena na svetovom trhu velmi nízka. Je veľmi vhodnou surovinou pre biotechnológie, ale ekonomicky nebude použiťe sacharózy v dlhodobom časovom priereze únosné. Náklady na pestovanie cukrovky a jej cukrovarnícke spracovanie silne zatažujú túto atraktívnu surovinu pre biotechnológie. Dlhodobe sa dá uvažovať so sacharózou len na malotonážne syntézy vysoko atraktívnych a drahých produktov.

Tab. 1. Porovnanie ceny uhlíka z rôznych zdrojov v ČSSR

Surovina	Obsah uhlíka [%]	ŠVC [1985] [Kčs.kg ⁻¹]	Relativná cena 1 kg uhlíka [Kčs]	Biotechnologická využiteľnosť
Chémia				
— etylén	85,7	5,60	6,54	—
— propylén	85,7	4,20	4,90	—
— etanol	52,1	5,50	10,55	priamo
— metanol	37,5	2,40	6,40	priamo
— butanol	64,8	10,0	15,43	čiastočne
Poľnohospodárstvo				
— repný cukor	40	6,92	17,30	priamo
— melasa	29	1,62	5,58	priamo
— škrob kukuričný	40	5,22	13,05	po hydrolyze
— škrob pšeničný	40	6,76	16,90	po hydrolyze
— škrob zemakový	40	8,70	21,75	po hydrolyze
Drevo a				
— drevný odpad a)	50	0,25—0,50	0,50—1,00	po hydrolyze
— lesná štiepka b)	50	0,40—0,80	0,80—1,60	po hydrolyze
Odpady				
— zberový papier	40—50	1,40	3,15—3,50	po úprave a hydrolyze
— sulfítový výluh	45—50	0,7—0,9	1,30—1,80	—

a) vzduchosuché drevo 1 m³ = 210,— Kčs
b) štiepka 1 m³ = 260,— až 500,— Kčs

Pre porovnanie je v tab. 1 uvedený prehľad rôznych uhlíkatých surovín, ktoré (po príslušnej úprave) by bolo možné využiť v biotechnologických výrobách. Z uvedeného prehľadu vyplýva, že v súčasnosti ekonomicky najdostupnejšími zdrojmi uhlíka sú metanol a melasa. Ceny uhlíka z lignocelulózových zdrojov sú ešte nižšie, ale tieto na rozdiel od surovín z chemických výrob nemajú zahrnutú položku potrebnú na ich konverziu do biotechnologicky utilizovateľnej formy. V tejto súvislosti tieto ceny ilustrujú rozdiely, ktoré by mohli byť významným faktorom v ekonomike využitia zdrojov pre biotechnológie.

2. LIGNOCELULÓZOVÉ SUROVINY A ICH VYUŽITIE V ČSSR

Lignocelulózové materiály, súhrne označované ako fytomasa, zabezpečujú suroviny pre odvetvia česko-slovenského hospodárstva (poradie podľa priority):

- a) výroba potravín,
- b) výroba krmovín,
- c) výroba nábytku,
- d) výroba vláknín (papiera) a celulózových vláken,
- e) stavebný a konštrukčný materiál,
- f) palivové drevo,
- g) organická hnojivá.

Pre tieto účely sa využívajú podstatné časti bilancovaných zdrojov fytomas.

Z hľadiska priemyselnej suroviny fytomasu môžeme považovať za objemný a vlnký substrát, ktorého energetický obsah suroviny dosahuje hodnotu cca 60 % energie uhlia. Je potrebné zdôrazniť, že z hľadiska energetickej bilancie nemôžeme v ČSSR považovať fytomasu ako prostriedok pre riešenie energetických problémov.

Pre maximálne využitie potenciálu fytomasy musíme jej využitie orientovať na hlavné, prioritné oblasti, ktoré fytomasu zabezpečuje, t.j. na výrobu potravín a krmovín. Pri jej konverzii na žiaduce produkty by sa mali uplatniť hlavne biochemické technológie.

Zdroje lignocelulózových materiálov — fytomasy sú ako z oblasti lesného hospodárstva, tak aj z poľnohospodárstva. Prehľad o týchto zdrojoch je uvedený v tab. 2. Všetky tieto zdroje sú bilancované a nachádzajú svoje využitie v príslušnom odvetví. Nedostatočne je využívaná časť priemyselného drevného odpadu, kde sa odhaduje, že v horizonte do r. 2005 môže byť k dispozícii min. 200 tis. m³ drevného odpadu. Nevyjasnená zostáva tiež otázka využitia lesných štiepok, kde sa odhaduje, že aj pri vzrástajúcom trende výroby lesných štiepok, ich časť zostane nevyužitá.

Tab. 2. Prehľad o zdrojoch lignocelulózových materiálov v ČSSR

Surovina	Cena (1985) [Kčs jedn. ⁻¹]	Zdroje v ČSSR [tis. m ³]				Využitie zdrojov v r. 1985
		1986	1990	1995	2005	
Drevo ihličnaté (v tis. m ³)	278 Kčs . m ⁻³	13 557	13 255	13 275	13 255	energia 5% priemysel 95%
Drevo listnaté (v tis. m ³)	336 Kčs . m ⁻³	4 660	4 544	3 849	3 849	priemysel 36% energia 14%
Priemyslový drevný odpad (v tis. m ³)	210 Kčs . m ⁻³	4 060	4 000	4 000	4 000	priemysel 50% energia 40%
Lesný drevný odpad - štiepka (v tis. m ³)	240 Kčs . m ⁻³	250	400	640	780	priemysel 16% energia 26% nevyužité 58%
Slama (tis. t)	450 Kčs . t ⁻¹	8 880	9 040	9 300	9 500	poľnohosp. 100%
Zberový papier (tis. t)	1200 Kčs . t ⁻¹	490	540	600	700	priemysel 77% vývoz 23%

Pre zabezpečenie výhľadovej potreby veľkotonážnych a strednotonážnych výrobkov sú odhadnuté zdroje lignocelulózových surovín v množstvách, ktoré sú uvedené v tab. 3. Na zabezpečenie surovín pre uvedený rozsah výroby by bolo potrebné cca 2,5 mil. m³ dreva, t.j. cca 14 % z celkovej fažby dreva v ČSSR.

3. HYDROLÝZA LIGNOCELULÓZOVÝCH SUROVÍN

Pre konverziu lignocelulózových surovín na biotechnologicky využiteľné zložky — monomérne cukry, je nevyhnutné hydrolyzovať polysacharidické zložky fytomas — celulózu a hemicelulózu. Hydrolyzne reakcie

Tab. 3. Prehľad výhľadovej potreby produktov konverzie fytomasy v ČSSR

Produkt	Ročná potreba produktu [kt · r ⁻¹]	Výťažok produktu [t · tRL ⁻¹]	Potreba sacharidov [t · r ⁻¹]	Potreba fytomasy [t sus r ⁻¹]	Ekvivalentná potreba dreva [m ³] ^a
Veľkotonážne výroby					
Krmný koncentrát kvasničný (40% protein)	100	0,58	172 400	313 500	783 750
Krmný koncentrát zmesný (40% protein)	150	0,72	208 300	378 700	946 750
Etanol kvasný (96,5 %)	100	0,684	146 200	265 800	664 500
Strednotonážne výroby					
L-lyzin	5	0,77	6 500	11 800	29 500
Glutamat Na	1,5	0,80	1 900	3 500	8 750
Kyselina citrónová	20	0,85	23 600	42 900	107 250
Výroba enzymov	—	—	11 600	21 000	52 500
Spolu	—	—	570 500	1 037 200	2 593 000

^a) 1 m³ 400 kg sušiny dreva
RL — redukujúce látky

sa využívají tiež vo výrobe 2-furaldehydu a zúčastňujú sa aj v sulfitových postupoch výroby celulózy.

Poznatky o možnosti hydrolyzy dreva kyselinami sa dátuju do začiatku 20. storočia. Postupne sa vyvinulo niekoľko technologickejších postupov, ktoré sa v rôznych obdobiach využívali. Prehľad týchto tzv. historických postupov je uvedený v tab. 4.

V súčasnom období existujú v zahraničí v rôznej miere overené technologickejších postupov, ktoré by mohli znamenať pokrok v hydrolyznom priemysle. Ich prednosť je možné vidieť v orientácii:

- a) na kontinuálnu technologickejších postupu,
- b) zvyšovanie akcesibility rastlinných polysacharidov,
- c) viacstupňové procesy, ktoré by umožnili lepšie využiť komponenty fytomasy, za obmedzenia nežiadúcich vedľajších reakcií,
- d) využívanie enzymov.

Problematika hydrolyzy dreva sa začala riešiť v ČSSR na začiatku 60-tych rokov (ŠDVÚ Bratislava), kedy sa

Tabuľka 4. Historický prehľad hydrolyznych technológií

Autor, resp. názov technológie	Rok vzniku	Katalyzátor	Realizácia v rokoch	Druh realizácie
Simonsen	1894	0,5% H ₂ SO ₄	1898	poloprevádzka
Classen	1903	H ₂ SO ₄	1903—1920	prevádzka
Bergius	1914	40% HCl	1914—1925	závod Rheinau
Bergius	1925	1% H ₂ SO ₄	1925—1935	závod Rheinau
Scholler	1926	0,4% H ₂ SO ₄	1930—1940	perkolačné závody
Madison proces	1941	0,6% H ₂ SO ₄	1940—1950	perkolačný závod
Šarkov	1935	1% H ₂ SO ₄	od 1935	perkolačné závody
Rižský proces	1950	60% H ₂ SO ₄	—	poloprevádzka
Hokkaido proces	1951	80% H ₂ SO ₄	1957—1961	poloprevádzka
Noguchi proces	1956	42% H ₂ SO ₄	1956—1960	poloprevádzka

vypracovali technologické podklady na úrovni investičného zámeru. K pokračovaniu práce došlo až v r. 1974—80, a to v Štátom drevárskom výskumnom ústavu Bratislava (ŠDVÚ) a VÚ LIKO Bratislava.

V posledných rokoch sa v ČSSR problematikou hydrolyzy fytomasy zaoberalo 10—12 inštitúcií. Výskumné práce na týchto pracoviskách sa zásadne neprekryvajú, avšak ani na seba výraznejšie nenadväzujú. Väčšina práce bola na úrovni prieskumu a orientovaného základného výskumu. V rokoch 1974—80 vo VÚ LIKO vypracovali TEŠ pre hydrolyzny kombinát spracovávajúci slamu. Vzhľadom na nejasnosti v zabezpečení surovín nebolo tento návrh zaradený do ďalšieho riešenia.

Pri úvahách o možnosti realizácie hydrolyzy fytomasy v ČSSR je potrebné rešpektovať:

a) potrebu výrobkov hydrolyzneho priemyslu:

v ČSSR je deficit bielkovinových krmív, ktorý sa rieši dôvozom (rybia múčka, sója), prijatelným postupom pre náhradu tohto dôvozu môže byť fermentácia hydrolyzatov fytomasy;

b) surovinovú základňu: ako surovina prichádzajú do úvahy len odpady z fažby a spracovania dreva. Tieto odpady sú rozptýlené a je obtiažne ich koncentrovať. Časť odpadov sa využíva na energetické účely;

c) ekonomiku výroby: cena dovážanej rybiej múčky dosahuje (prepočítané na čistý protein) cca 12,— Kčs/kg. Cena kŕmnych bielkovín z melasy je 15,30 Kčs/kg, zo sulfitových výluhov 8,60 Kčs/kg. Výrobné náklady hydrolyznych kvasničných bielkovín by boli v súčasnosti vyššie ako pri výrobe z melasy, ktorá bola pre neprijateľné cenové relácie zastavená.

V súvislosti s vysokými nákladmi na získavanie, dopravu a hydrolytické spracovanie lignocelulózových odpadov (napr. lesná štiepkacia) je možné uvažovať len s výrobkami s vyššími cenovými ukazateľmi, ako majú kŕmne kvasnice (napr. lizín). Je potrebné uvážiť skutočnosť, že hodnota výrobkov z drevnej hmoty v celulózo-papierenskom priemysle dosahuje z každého plnometra dreva úroveň cca 3 000,— Kčs. To znamená, že pri jeho hydrolytickej spracovani by bolo potrebné vyrábať produkty v cene cca 23,— až 24,— Kčs/kg. Tieto skutočnosti poukazujú na to, že z ekonomickej hľadiska je hydrolytické spracovanie drevnej suroviny problematické a rizikové.

Hydrolyza fytomasy sa intenzívne rozpracováva v rôznych krajinách sveta. Pokiaľ dôjde k vypracovaniu ekonomickej vhodného postupu hydrolyzy fytomasy na asimilovateľné sacharidy bude potrebné prehodnotiť spôsoby využitia fytomasy v ČSSR a vyčleniť časť pre posilnenie surovinovej základnej biotechnológií.

4. ZÁVER

Predpokladom rozvoja biotechnológií v ČSSR je zabezpečenie surovinovej základnej. Ako zdroj uhlíka a teda hlavnou surovinou biotechnológií zostávajú sacharidy — cukor, melasa, škrob, ktorých využitiu je potrebné venovať prvoradú pozornosť. Reálnomu surovinou v ČSSR je repný cukor. Potrebné je prehodnotiť ekonomickej hľadiska jeho využiteľnosť a prijať opatrenia v oblasti racionalizácie jeho výroby a spotreby (syntetické sladiidlá, výroba fruktózového sirupu a pod.).

Pre veľkotonážnu výrobu kŕmnych bielkovín prichádzza do úvahy ako uhlíkatá surovina aj metanol.

Širšiemu využitiu fytomasy v súčasnosti bráni ako ekonomickej, tak aj technologickej dôvodov. Bude nutné prehodnotiť výhodnosť niektorých dnešných smerov využitia lignocelulózových surovín, ako aj vymedziť hranice rentability možných hydrolyznych postupov spracovania fytomasy. Ako optimálne riešenie v súčasnosti sa javí možnosť využitia hydrolyzatov fytomasy na strednotonážne a malotonážne výrobky s vyššou cenou, a to v rámci jeho využitia v základnej štruktúre pre dopravu, úpravu a spracovanie lignocelulózových surovín.

Z hľadiska ďalšieho rozvoja biotechnológií bude potrebné riešiť problém cien surovín pre biotechnológiu, vrátane ich substitučnej účinnosti. Ceny dostupných substrátov pre výrobu kŕmnych bielkovín a enzymov spôsobujú, že v porovnaní s klasickými zdrojmi bielkovín (výroba alebo dovoz) biotechnologicky vyrábané pro-

dukty majú vyšie nákladové položky. Perspektívne bude nutné orientovať cenovú politiku na zblížovanie nákladov tradičných a biotechnologických výrob, a to na základe rastu efektívnosti biotechnologických než tradičných postupov.

Blažej, A. — Špilda, I.: Lignocelulózové materiály ako surovina pre biotechnológie. Kvas. prům., 32, 1986, č. 11, s. 149—252.

Predpokladom rozvoja biotechnológií v ČSSR je zabezpečenie surovinovej základne. V súčasnosti zdrojom uhlíka — hlavnou surovinou biotechnológií — zostávajú sacharidy (melasa, škrob, sacharóza). Potrebné je prehodnotiť možnosti využitia repného cukru a prijať opatrenia ako v jeho výrobe, tak aj v spotrebe. Využitie alternatívnych zdrojov na báze fytomasy — lignocelulózových surovín bráňa ako ekonomickej tak aj technologickej dôvody. Ako optimálne riešenie v súčasnosti sa javí využitie hydrolyzátorov fytomasy v rámci jestvujúcich celulózo-papierenských kombinátov, a to na strednotonážne a malotonážne výrobky s vyššou cenou.

Блахей, А. — Шпильда, И.: Лигноцеллюлозные материалы как сырье для биотехнологий. Квас. прум., 32, 1986, № 11, стр. 149—252.

Предположением для развития биотехнологий в ЧССР является обеспечение сырьевой базы. В современности ресурсом углерода — главным сырьем биотехнологий являются углеводы — меласса, крахмаль, сахароза. Следует переоценить возможности использования свекловичного сахара и принять меры в области его производства и утилизации. Использование возможных ресурсов — фитомассы — лигноцеллюлозных материалов замедлено как экономическими так технологическими причинами. Оптимальное современное решение этих проблем состоит в использовании гидролизатов фитомассы на средние и малотоннажные продукты с высшей стоимостью

мостью именно в рамках существующих целлюлозно-бумажных комбинатов.

Blažej, A. — Špilda, I.: Lignocellulose Materials as a Substrate for Biotechnologies. Kvas. prům., 32, 1986, No. 11, pp. 149—252.

The presumption of biotechnology development in Czechoslovakia is the acquirement of raw-material basis. Current source of carbon for biotechnology i. e. main raw-material are saccharides — molasses, starch, saccharose. It will be necessary to revalue the possibilities of beet sugar utilization and accept measures in the production as well as in consumption. The better utilization alternative phytomass — lignocellulosic materials is retarded by economical and technical problems. The optimal solution of such problems in the presence is the production of medium and lowtonnage products of higher price from phytomass hydrolysates in existing pulp and paper combinates.

Blažej, A. — Špilda, I.: Lignozellulose-Materiale als biotechnologischer Rohstoff. Kvas. prům., 32, 1986, Nr. 11, s. 149—252.

Die Voraussetzung für die Entwicklung von Biotechnologien in der ČSSR ist die Sicherung der Rohstoffbasis. In der Gegenwart sind die Hauptquellen des Kohlenstoffs Sachariden — Melasse, Stärke und Sacharose. Es ist notwendig, die Möglichkeiten der Ausnutzung des Rübenzuckers umzuwerten und die geeigneten Massnahmen für seine Produktion und seinen Verbrauch anzunehmen. Der Ausnutzung der alternativen Quellen auf der Basis der Phytomasse — der Lignocellulose-Rohstoffe wirken die technologischen und ökonomischen Gründen entgegen. Eine optimale Lösung erscheint heute in der Ausnutzung von Phytomasshydrolysaten für die Produkte der leichten und mittleren Tonnage mit höherem Preis, und zwar im Rahmen der gegenwärtigen Cellulose-Papier-Kombinate.