

Octárenstvo vo svetle bioinžinierských kalkulácií

663,242

I. Umiestnenie octárne

Doc. Ing. JÁN HRONČEK, CSc., Slovenská vysová škola technická, Katedra biochemickej technológie, Bratislava

Kľúčové slová: *ocot, výroba, octáreň, umiestnenie*

Aj keď sú octové baktérie neustále v zornom poli pozornosti vedeckých pracovníkov, samotná výroba octa ostáva v rámci potravinárskeho priemyslu popolškou a mnohí riadiaci pracovníci sa zaujímajú o ocot len vtedu, keď sa pocití jeho nedostatok na trhu. To sa odráža v nízkych investíciach do octárenstva, v nedostatočnej údržbe, v malej inovácii, v nedostatočnej možnosti zvyšovania odbornej úrovne octárov a pod.

Nasledujúce kapitoly o octárenstve sa snažia evokovať zvýšený záujem o túto oblasť biotechnologických výrob, ktorá je rovnocenná liehovarskému priemyslu v svojej variabilnosti a možnosti uplatnenia. Popisom rôznych kalkulačných a testovacích metód dostáva sa octárom a hospodárskym pracovníkom ozrejmene si niektorých skutočností a možnosť korekcie nežiadúcich javov.

Nutnosť správneho geografického umiestnenia octárne sa vo všeobecnosti podceňuje. Nežiadúce dopravné náklady, obtiažna dostupnosť do jednotlivých veľkospotrebitelských centier má často za následok odstúpenie časti rajónu inej výrobni, čím vzniká hrozba obmedzenia výroby.

K určeniu vhodného miesta pre výstavbu octárne je potrebné:

a) poznat ročné požiadavky na ocot od veľkospotrebitelov (konzervárne, veľkosklady obchodu a pod.),

b) dopravné cesty.

Požiadavky na ocot sa vyjadrujú v m^3 expedovaného octa v tom ktorom roku. Tieto požiadavky sa u jednotlivých veľkospotrebitelov menia každým rokom v závislosti od úrody zeleniny, vzrástajúcom návuku na prípravu šalátov a pod. Účelné je urobiť si prieskum spotreby za niekoľko rokov dozadu a zohľadniť vývoj do budúcich 10 rokov.

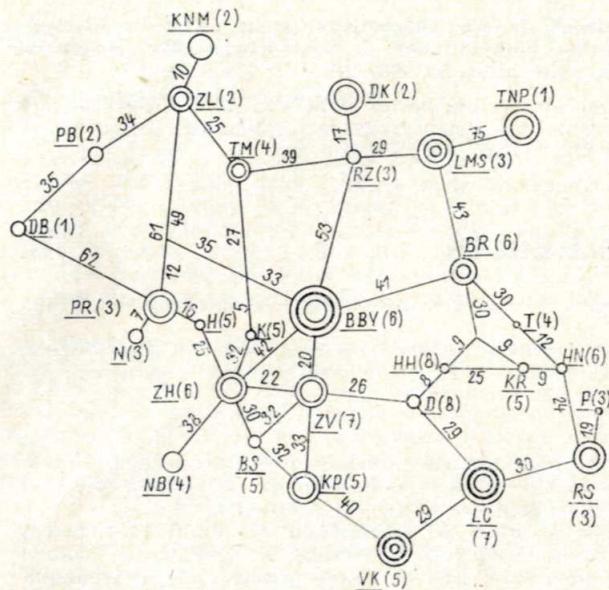
Veľkosť spotrebiteľského rajónu je určovaná dopravnými nákladmi. Ak je ekonomicky únosná vzdialenosť

octárne od veľkospotrebitela R , potom vzdialenosť dvoch krajínnych veľkospotrebitelov v rajóne nemá prekročiť $2R$. Celkový tvar rajónu je určovaný mnohými faktormi, ako je politická správa územia, prírodné prekážky, obsadenie územia inou octáriňou a pod. Ak už máme spotrebiteľský rajón určený, potom vre výber vhodného miesta pre octáreň postupujeme podľa nasledujúcich bodov:

1. Zostavíme si tabuľku udávajúcu zoznam veľkospotrebitelov a ich najpravdepodobnejšie ročné potreby v m^3 expedovaného octa (viď prvé dva stĺpce tab. 1).

2. Zostrojíme si mapku celého rajónu so sieťou dopravných ciest a vzdialenosťou v km (obr. 1).

3. Doplňíme si tabuľku, ktorá má zatial len dva stĺpce. Stĺpec 1 predstavuje zoznam miest veľkospotreby a stĺpec 2 udáva potrebu octa Q_i pre každého i -teho spotrebiteľa. Tretí a ďalšie stĺpce budú označovať pre j -te hypotetické miesto pre octáreň, vzdialenosť D_{ij} medzi týmto miestom j od veľkostrebitela i . Tieto hypotetické miesta sa volia takto: Najprv sa vyberú niektoré okraiové miesta v rajóne a miesta, kde je najväčšia spotreba



Obr. 1. Model oblasti, v ktorej sa má vytypovať vhodné miesto pre stavbu octárne zásobujúcej celú oblasť. Čísla v závorkách pri mestách označujú počet kladných hlasov za umiestnenie octárne.

octa, potom sa volia miesta, kde by sme my umiestnili octáreň. Čím je viac zvolených hypotetických miest, tým je presnejšie určenie miesta.

4. Spočítame všetky hodnoty Q_i v stĺpci $j = 2$, čím dostaneme $Q = \sum Q_i$, kde Q je predpokladaná ročná produkcia octárne v m^3 expedovaného octa.

5. Vyberieme si lubovoľný stĺpec $j > 2$ a prevedieme nasledujúci výpočet:

$$r_j = \frac{\Sigma (Q_i \cdot D_{ij})}{\Sigma Q_i}$$

kde D_{ij} je vzdialenosť medzi hypotetickým miestom octárne j a veľkospotrebiteľským miestom i .

6. Násobme hodnotu r_j číslom 1,05, čo predstavuje

Tabuľka 1. Výpočet strednej ekonomickej vzdialenosťi octárne od jednotlých vých spotrebiteľských center v rajóne

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	X
i	miesto	Q_i	BB	LMS	ZV	RS	LC	PR	KP	D	
1	BB	100	0	82	20	105°	75°	80	53	46	6
2	LMS	200	82	0	102°	149°	119°	142°	135°	90	3
3	ZV	100	20	102	0	85	55°	63	33	26	7
4	LC	900	75	119	55	30	0	118°	69	29	7
5	RS	900	105°	149°	85°	0	30	148°	90°	59	3
6	PR	600	80	142°	63	148°	93°	0	98°	89°	3
7	RZ	15	53	29	73	158°	128°	133°	106°	99°	3
8	TM	25	60	68	80	171°	135°	74	113°	106°	4
9	ZL	30	85°	93	105°	191°	131°	99	138°	131	2
10	KP	100	53	135°	33	99°	69°	93	0	59	5
11	VK	25	93°	175°	73	59°	29	138°	40	58	5
12	ZH	20	42	124	22	107°	77°	41	55	48	6
13	PB	15	151°	127	139°	225°	195°	95	172°	165°	2
14	DB	15	142°	162°	125°	210°	180°	62	158°	151	1
15	D	10	46	90	26	59	29°	89	59	0	8
16	K	10	38	100	54	139°	109°	73	87	80°	5
17	NB	10	89	162°	60	145°	115°	79	93	88°	4
18	H	10	67	149°	47	131°	102°	16	80	73°	5
19	HH	10	34	82	34	67	37	97	67	8	8
20	P	25	124°	128	104°	19	49	167°	118°	78°	3
21	DK	5	70	48	90°	175°	145°	150°	123°	118°	2
22	KR	5	79	82	59	32	62°	130°	100°	47	5
23	HN	5	83	85	68	24	54	139°	109°	56	6
24	T	5	71	73	80	36	88°	151°	121°	68°	4
25	BS	5	52	134°	32	117°	87°	71	32	58	5
26	KNM	5	95°	103	115°	200°	170°	71	148°	141°	2
27	N	5	74	169	70	155°	125°	7	103°	106°	3
28	BR	10	41	43	61	86	76°	121°	94	47	6
29	TNP	5	157°	75	179°	184°	194°	217°	210°	175°	1

SUMA $Q_i = 3370 m^3$

hornú limitu strednej ekonomickej vzdialenosťi. Teraz porovnajme všetky vzdialenosťi v stlpco j tabuľky 1. Ak vzdialosť D_{ij} je väčšia, ako horná hranica strednej vzdialenosťi, túto hodnotu škrtnime. (V tabuľke je miesto škrtenia pri číslach krúžok, čo znamená, že táto hodnota sa má anulovať).

Priklad: pre stlpco $j = 8$ v tabuľke 1 dostaneme výpočtom $r_8 = 100,38$ km. Preto každá hodnota väčšia, ako $100,38 \cdot 1,05 = 105,4$ km sa v tomto stlpco vyškrte. Celkové sa v stlpco vyškrto 12 vzdialenosťí.

7. Podobne ako v prípade 5. a 6. urobíme úkony s každým stlpcom $j > 2$.

8. Postupujeme teraz po riadkoch. Vezmeme si i -ty riadok a spočítame všetky nepreškrnuté stlpcové hodnoty. Napríklad pre riadok $i = 4$ najdeme, že v našom prípade máme nepreškrnuté 7 vzdialenosťí. Ak máme celkový počet stlpcov m , potom ak máme nepreškrnutých k vzdialenosťí, môžeme hovoriť, že pravdepodobnosť vhodnosti výberu pre miesto, kde má sklad spotrebiteľ i , je $P = k/m$. V našom prípade v mieste $i = 4$, teda v mieste LC je pravdepodobnosť vhodnosti umiestnenia $P = 7/8 = 0,875 (= 87,5\%)$.

Do dodatočne priradeného stlpca X zapisujeme, alebo pravdepodobnosť vhodnosti, alebo počet kladných hlasov.

To isté zaznamenáme do mapky.

Ako ukazuje tab. 1, v našom prípade najvhodnejšie miesto s celkovým počtom kladných hlasov môže byť D , alebo HH (spotrebiteľ z riadku 15 a z riadku 19). Keďže spotrebiteľ HH je na bočnej dopravnej ceste, dávame prednosť umiestneniu D . Do úvahy by ešte prihádzalo miesto LC , avšak to už rozhodnú ďalšie argumenty.

AK preskúmame umiestnenie našich octární, musíme konštatovať, že nie sú najvhodnejšie umiestnené. Vylepší túto situáciu môžeme tzv. prerajonizovaním spotrebiteľskej siete. K tomu účelu slúži už ďalšia metóda.

Zoznam symbolov

- | | |
|------------------|--|
| D | — vzdialenosť medzi octárnou a veľkospotrebiteľom v km |
| D_{ij} | — vzdialenosť medzi i -tym spotrebiteľom a octárnou, ktorá je umiestnená v mieste j v km |
| Q_i | — spotreba octa spotrebiteľom za rok v m^3 hotového 10%-ného octa, ak ide o konzervárne a 8%-ného octa, ak ide o veľkoobchod |
| Q | — spotreba octa všetkými spotrebiteľmi v m^3 hotového vyrobeného octa. (Ide tu o prevoz ob'emon) $Q = \sum Q_i$, $i = 1, 2, 3 \dots n$ |
| r_j | — stredná vzdialenosť octárne od jej veľkospotrebiteľov v km podľa mapky udávajúcej vzdialenosťi v km, ak je umiestnená v mieste j . |
| $1,05 \cdot r_j$ | — stredná ekonomická vzdialenosť octárne od spotrebiteľov v km. (Zväčšenie je spôsobené určitou neshodou medzi údajmi vzdialenosťí v km podľa mapky a podľa údaja tachometra. Ide tu o zväčšenie km následkom obchádzok, cest po meste a pod.) |

Literatúra

- [1] HRUŠKA, V.: Počet grafický a graficko-mechanickej. Prírodnovied. vydavatelstvá, Praha, 1952

Lektoroval Ing. J. Páca, CSc.

Hronček, J.: Octárenstvo vo svete bioinžierskych kalkulácií. I. Umiestnenie octárne. Kvas. prům. 33, 1987, č. 4, s. 104—106.

Autor popisuje ním vypracovaný metód určenia najvhodnejšieho miesta pre výstavbu závodu, v tomto prípade octárne.

Грончек, Я.: Производство уксуса в свете биоинженерских калькуляций. I. Местоположение уксусного завода. Квас. прум. 33, 1987, № 4, стр. 104—106.

Автор описывает им разработанный метод установления наиболее целесообразного местоположения для постройки завода, в этом случае уксусного.

Hronček, J.: Vinegar Production from the Standpoint of Bioengineering Calculations. I. Vinegar Plant Location.
Kvas. prům. 33, 1987, No. 4, pp. 104—106.

The author describes his own method for the most appropriate place for the location of the vinegar plant.

Hronček, J.: Die Essigproduktion im Licht der Bioengineering Kalkulationen. I. Standortwahl für Essigfabriken.
Kvas. prům. 33, 1987, Nr. 4, S. 104—106.

Der Autor beschreibt eine von ihm ausgearbeitete Methode zur Bestimmung der optimalen Standortwahl für den Aufbau von Essigfabriken.